

Julabo

Во время выставки **Achema 2012 JULABO** (Юлабо) представит большинство экземпляров своей продукции в области технологии температурного контроля на стенде площадью 191 м². Некоторые продукты мир увидит впервые. Особое внимание следует обратить на новую линейку циркуляторов серии FL, а также обновленную серию Presto. Расширенная серия включает модели с увеличенной нагревающей и охлаждающей мощностью,

как для исследовательских, так и промышленных применений.

Кроме того, посетители смогут увидеть широкий спектр проверенных временем нагревательных и охлаждающих термостатов, водяных бань, в том числе и шейкерных, охладителей-циркуляторов, бань для калибровки термометров, а также температурных контроллеров и программного обеспечения.

На стенде **J38 Зал 4.2 JULABO** предлагает своим посетителям прохладительные напитки и закуски.

Донау Лаб – представительство компании **JULABO** в России



Зал 4.2 Стенд J38

Донау Лаб Москва

Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
123022, Россия
тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com

sotax



Зал 4.2 Стенд G78



Донау Лаб Москва

Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
123022, Россия
тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com

С новинками оборудования для фармацевтического анализа Вы сможете ознакомиться на стенде компании **Sotax AG** во Франкфурте Зал 4.2 стенд G78.

Новое решение для механической квалификации Вашего оборудования для теста «Растворение»: новое устройство позволяет измерять несколько параметров, таких как вертикальность и горизонтальность, скорость вращения, вибрация и биение, расстояние до дна: инструмент «все-в-одном» для простого и быстрого проведения квалификационных работ Вашего устройства для проведения теста «Растворение»!

Новое решение для UV-Vis online: двулучевой спектрофотометр, оснащенный симметричной двойной восьмипозиционной кареткой для смены кювет, SPECORD® PLUS - идеальный спектрофотометр для двойной on-line системы, позволяющей тестировать 12 образцов одновременно!

Новое решение для ВЭЖХ: новая система обработки образцов расширяет возможности и надежность Вашей ВЭЖХ on/offline системы. Перенос образцов, полученных во время теста «Растворение» еще никогда не был таким простым!

Донау Лаб – представительство компании **Sotax AG** в России



Компания **SYSTAG System Technic AG**, специализирующаяся на автоматизации химических процессов на всех стадиях: от разработки до пилотных производств, а также контроле процесса производства, приглашает посетить **стенд D77 Зал 4.2.**

На стенде Вы сможете ознакомиться со всеми направлениями деятельности SYSTAG. Философия компании направлена на решение задач пользователя, поэтому всегда применяет индивидуальный подход к каждому проекту.

Кроме предоставления полного решения автоматических реакторов, SYSTAG предлагает снабжение автоматизацией существующих лабораторных, пилотных и промышленных реакторных систем. Особое внимание уделяется безопасности процесса синтеза. Для решения этой задачи SYSTAG предлагает лабораторные и промышленные калориметры для мониторинга термодинамических процессов химического синтеза, а также специальные термоанализаторы для теплоемких органических веществ.

Зал 4.2 Стенд D77



Донау Лаб Москва

Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
123022, Россия
тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com



Донау Лаб – представительство компании **SYSTAG System Technic AG** в России



Фармацевтические стеклянные и эмалированные реакторы BüchiGlasUster позволяют проводить масштабирование производства активных фармацевтических ингредиентов, а также химических веществ в соответствии с требованиями cGMP на всех стадиях данного процесса. Реакторы BüchiGlasUster позволяют легко масштабировать производство, проходя все стадии процесса от исследования и разработки, включая пилотное и полупромышленное производство, вплоть до промышленных масштабов.

Реакторные системы позволяют проводить широкий спектр процессов синтеза, таких как кипячение с обратным холодильником, отгонка продукта или растворителя под вакуумом с одновременным разде-

лением фазы конденсата.

Сопутствующее оборудование, такое как нутч-фильтры, сосуды для растворения, перемешивания и кристаллизации, а также скрубберы для очистки газов полностью интегрируются в реакторные системы и позволяют получить компактный синтетический комплекс практически под любые масштабы и объемы.

Ваши реакции идут при повышенном давлении и требуют стального исполнения и высоких температур? Это тоже не проблема с реакторами высокого давления BüchiGlasUster, предлагаемых в различных конструктивных исполнениях и из различных материалов, широком диапазоне объемов и давлений.

Прерогатива BüchiGlasUster – разработка специальных решений под заказ в зависимости от технических требований клиентов.

Убедиться в вышесказанном Вы сможете, ознакомившись с оборудованием на стенде компании Büchi AG во Франкфурте на выставке Achema – **Зал 5.1 стенд C90**

Донау Лаб – представительство компании **BüchiGlasUster** в России

Зал 5.1 Стенд C90



Донау Лаб Москва

Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
123022, Россия
тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com



Инкапсулятор В-390 / В-395 Pro
Капсулирование активных компонентов различной природы капельным методом на оборудовании ВÜСНI!

Инкапсуляция – это иммобилизация активных ингредиентов в полимерной оболочке. Активные компоненты могут быть различными, например: ферменты, лекарственные вещества, ароматизаторы или отдушки, витамины, масла, клетки и микроорганизмы.

Для создания полимерной оболочки можно использовать широкий спектр веществ: альгинат, карраген, сульфатную целлюлозу, хитозан, желатин или пектин, а также разнообразные воски. Полимерная оболочка служит защитой активного компонента, барьером, проницаемым только для определенных веществ.

Технология капсуляции, реализованная в приборах ВÜСНI, обеспечивает получение сферических капсул с узким распределением по размерам (стандартное отклонение < 5%). Диаметр капсул можно варьировать в диапазоне от 0,15 до 2 мм с производительностью до 6000 капсул в минуту.

Широкий спектр применений:

Системы доставки лекарств – Лиофилизированный полимер с инкапсулированным активным ингредиентом

Системы доставки лекарств – Активный ингредиент, инкапсулированный в био-разлагаемый полимер

Системы доставки лекарств – Капсулы из отвердевшего жира, с инкапсулированным активным компонентом

Хранение витаминов с маскировкой вкуса – Масло с активными ингредиентами в желатиновых капсулах

Биотрансформация – Инкапсуляция микроорганизмов и ферментов

Трансплантация клеток – Инкапсуляция животных клеток

Улучшение потребительских свойств пищевых продуктов – Мелкие альгинатные капсулы, содержащие подсолнечное масло и каротин –

Продукты, обогащенные пробиотиками – Инкапсуляция молочнокислых бактерий

Косметика – Инкапсулированный крем

Косметика – Крупные альгинатные капсулы со скваленом



Донау Лаб Москва
 Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
 123022, Россия
 тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com

Донау Лаб – представительство компании
Büchi Labortechnik AG в России



Донау Лаб – представительство
 компании **ART** в России

МIССRА D-27

Новое поколение гомогенизаторов

Новый высококлассный гомогенизатор, созданный с учетом требовательных запросов в области исследований и разработки мягких лекарственных форм.

Его мощный 2,7 кВт трехфазный асинхронный двигатель с головкой из нержавеющей стали, работающей на скорости до 36 000 об/мин, позволяет получить продукт с размерами частиц в нано диапазоне, при поразительно низком уровне шума (63 dB(A)).

Запатентованная уникальная картриджная уплотнительная система (*в месте соединения с проточной камерой DFK), выдерживающая как давление, так и вакуум, чрезвычайно проста в обращении и обслуживании.

Идеальное решение для длительной работы, как в лаборатории, так и на пилотном производстве без лишних усилий.

Опционально: Класс защиты IP 65
 Исполнение Ex-proof
 Фармацевтический дизайн



Донау Лаб Москва
 Москва, Средний Трёхгорный пер., д. 5, стр. 1
 123022, Россия
 тел./факс (495) 604 10 23
www.donaulab.com office-ru@donaulab.com