

СЕРИАЛИЗАЦИЯ И АГРЕГАЦИЯ ОТ ВЕДУЩЕГО МИРОВОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ СИСТЕМ TRACK & TRACE, КОМПАНИИ OCS

Последствиями фальсификации продукции в фармацевтической отрасли становятся высокие риски для здоровья пациентов и убытки производителей лекарственных препаратов. Внедряемая во многих странах мира, в т. ч. и в России, система Track & Trace – это решение для повышения безопасности лекарственных средств и их контроля в процессе движения продукции от производителя до пациента по всей сети распространения. Уникальный машиночитаемый код, присвоенный вторичной упаковке, служит основой для защищенности производителя лекарственных средств, прозрачности в месте происхождения продукции и по всей цепочке поставки, повышая степень доверия к производителю и возможность прослеживания для контролирующих органов.

Компания OCS Checkweighers находится в Германии в г. Кайзерлаутерн. Это международная компания, признанный и квалифицированный эксперт в производстве высокоточных контрольных динамических весов, систем Track & Trace, X-ray сканеров.

Площадь производства: 35 000 м². Собственный отдел R&D (фундаментальные исследования, механический дизайн, разработка печатных плат, разработка программного обеспечения). Централизованное производство и испытания, CNC производство, испытательная лаборатория, менеджмент качества.

OCS является голосующим участником в ассоциации GS1 Global Healthcare User Group, OCS руководствуется принципами глобальной сериализации и агрегации в области лекарственных средств и изделий медицинского назначения.



OCS – является участником рабочей группы Open-SCS (Открытый Стандарт Сериализационной Коммуникации, для применения **общего и лучшего языка коммуникации сериализации через все функциональные уровни** (от L1 до L5). Это облегчает возможность взаимодействия между поставщиками решений сериализации, дистрибьюторами и регулирующими органами, чтобы эффективно интегрировать свои операции и бизнес-процессы через их решения с использованием различных систем архитектуры (ISA95).

На текущий момент в разных странах мира установлено более 700 единиц оборудования OCS для сериализации и агрегации. Наше оборудование является уникальным по применяемым технологиям и одним из самых компактных на рынке.

Описание основных компонентов оборудования для сериализации OCS

- **Термоструйный принтер для маркировки упаковки с одной стороны.** Высота печати на один картридж 12,7 мм. Встроенное устройство считывания параметров чип-карты чернил и текущего уровня чернил. Опционально можно установить по 2 принтера на каждую поверхность (боковые клапана, верхняя поверхность).
- **Интегрированная камера GigE Vision для считывания напечатанной информации.** Размеры минимальной структуры информации: Datamatrix: 0,25 мм, Код 128: 0,18 мм, Высота текста: 1,8 мм. Разрешение 1296 x 966 пикселей. Поле зрения стандартной камеры: Д 60 x В 45 мм;
- **Конвейеры мягкого захвата** и подачи упаковок на маркировку, состоящие из верхней / нижней прижимных лент;
- **Отводящий конвейер** с выбраковочным устройством и кабиной с замком;
- **Аппликаторы для нанесения этикеток** защиты первого вскрытия на 2 клапана картонной упаковки;
- **Датчики проверки наличия этикеток** защиты первого вскрытия на клапанах;
- **Контрольные динамические весы** для контроля комплектности упаковки по заданному весу эталонного образца. Принцип взвешивания: электромагнитная компенсация силы.



Управляющий терминал и программное обеспечение

Программное обеспечение с единым пользовательским интерфейсом обеспечивает удобную работу всех компонентов установленных на системе.

На каждый продукт в одном окне задаются параметры всех настроек, например, скорость / производительность линии, размеры продукта, данные для печати принтера, др.

Вся нужная информация и параметры настроек хранятся по каждому продукту.

- Макет информации для печати и программа-редактор полностью интегрирована в систему TQS, работа с ней интуитивно понятна, это создает уникальный и настраиваемый шаблон для печати;
- Данные, которые отправляются на принтер, также поступают в виде изображения для проверки качества печати на камеру;
- Камера получает четкое изображение макета, и нет необходимости в ее дополнительном «обучении» на

На дисплее отображается вся важная производственная информация:

- Текущая производительность шт/мин,
- Скорость конвейерной ленты м/мин,
- Количество отбракованных продуктов,
- Качество напечатанной информации (A, B, C, D),
- Вес прошедшей упаковки (в случае установки динамических весов),
- Фотография области печати, на которую направлена камера с визуализацией анализа каждого напечатанного символа. Если символ напечатан неправильно, то он выделяется красным контуром. Если в поле, на которое направлена камера, находится инородный символ или признак брака на упаковке, то этот объект также выделяется красным цветом, и данная упаковка бракуется.
- Ведется полная статистика с сохранением данных в памяти системы с последующей передачей отчета статистики на уровни выше.
- Язык интерфейса пользователя: русский, английский, немецкий, французский.

образце продукта с напечатанной информацией, что значительно экономит время;

- Не нужно тратить время на установку специальных отдельных программ;
- Возможность включения в Datamatrix код любой информации: GTIN, название продукта, серия, индивидуальный номер упаковки, дата производства, др.

Широкоформатный цветной сенсорный TFT дисплей с диагональю 15" (19" опционально), который можно регулировать по углу наклона. Промышленный ПК для задач обработки изображений / контроллер центрального устройства.

Быстрый и удобный доступ к отдельным группам функций и меню. Несанкционированное вмешательство в систему и внесение в нее изменений предотвращается разграничением доступа по паролю для разных групп пользователей (согласно 21 CFR часть 11 (FDA)). Графические утилиты позволяют интуитивно проводить настройку и конфигурирование.



Механическая и электрическая часть

Рама и электрический шкаф с управляющим терминалом изготовлены из нержавеющей стали марки AISI 304 в соответствии с требованиями GMP и HASSP, легко чистить и обслуживать. Благодаря массивной и устойчивой конструкции рамы (вес около 300 кг) достигается дополнительная защита от вибраций. Необслуживаемые электро-серво двигатели типа IMOT имеют возможность плавно регулировать скорость конвейерной ленты и поддерживать ее на нужной скорости. При изменении скорости транспортера сохраняется точность маркировки упаковок, а также автоматически адаптируется момент отбраковки продукции.



TQS-100A with Tempur Evolvent

Датчики:

- Подающий световой барьер для распознавания продукта,
- Контроль движения продукции для мониторинга отбраковки,
- Контроль давления сжатого воздуха для пневматики.
- Маркировка одиночных проводов в соответствии со стандартом производителя.

Отзывы клиентов

Доктор Марко Клингеле. Руководитель программы Track & Trace / руководитель администрации Losan Pharma GmbH

«OCS Checkweighers» производит гибкую, модульную систему Track&Trace, которая была разработана для идеального удовлетворения наших потребностей. TQS работает со всеми применяемыми видами упаковок, включая бутылки. С точки зрения реализации будущих глобальных требований Track&Trace, с TQS мы находимся в наилучшем возможном положении...»

Александр Поль. Технический эксперт по упаковке Aenova-Group

«Aenova» выбрала в качестве своего поставщика систем Track&Trace компанию OCS Checkweighers, благодаря впечатляющей технологии, которая, среди прочего, отличается простотой и удобством обучения инновационной концепции работы. Большим преимуществом является то, что за счет интегрированного программного обеспечения ConfigureFast во всех модулях TQS нам больше не нужно отдельно настраивать каждый макет печати и процессор изображений. В итоге получаем короткое время настройки и существенное повышение производительности линий.»

Демозал в Москве

Понимая необходимость для наших Заказчиков в предварительном знакомстве с данным оборудованием, мы открыли демозал в Москве.

В демозале можно посмотреть, как работает оборудование по сериализации и агрегации с Вашим продуктом. Проверить Ваши картонные упаковки на качество печати. Наши специалисты объяснят и покажут работу оборудования, ответят на все вопросы и дадут рекомендации для Вашего предприятия.

Демонстрационный зал расположен по адресу: г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 26, БЦ «Симонов Плаза», офис 1220.

Если Вы живете в другом городе и не можете приехать в Москву – это не проблема! Пригласите специалистов OCS к Вам на завод. Наши специалисты проведут аудит производственных линий, предоставят консультации и обсудят проект со всеми заинтересованными сотрудниками, подготовят предложения для каждой производственной линии.

Внедрение системы Track&Trace для производителя лекарственных средств начинается с правильного совета относительно способа реализации требований в системе сериализации. Наши инженеры прорабатывают вместе с клиентом наилучшую из возможных вариантов комплектацию машины. Они осуществляют поддержку клиента на протяжении всей проработки проекта и URS. Такой подход обеспечивает соблюдение специфических требований проекта и Заказчика, обеспечивая своевременное завершение проекта.

Доверьтесь профессиональным экспертам OCS в данной отрасли, мы найдем идеальное решение для Ваших требований!



Лидирующий производитель и поставщик систем Track&Trace для сериализации и агрегации продукции



GTIN 0235691367932
Партия ABCD123
Срок годности 16/11/2016
Серийный номер 0000425

Преимущества оборудования Track & Trace от OCS:

- Один дисплей управления и программное обеспечение (для всех компонентов: принтеры, аппликаторы, камеры, чеквейер)
- Быстрая настройка на новый продукт благодаря единому ПО
- Компактное исполнение
- Нет ежегодных лицензионных платежей за продление лицензий
- Один пакет валидационных документов IQ/OQ
- Сделано в Германии (85% компонентов и узлов собственного производства)
- Огромный опыт внедрения благодаря установленным около 700 ед. оборудования в разных странах мира
- Сервисный центр в Москве, режим работы 24/7



www.ocs-russia.ru

тел.: +7 495 783 20 76 e-mail: info@ocs-russia.ru

115280, г. Москва, ул. Ленинская Слобода, д. 26 БЦ «Омега-2», корпус «С», офис 445