

Симпозиум «Excellence United» в Москве

6 апреля 2017 года компании – члены стратегического альянса «Excellence United» провели однодневный симпозиум, в котором приняли участие более 80 специалистов фармацевтической отрасли из России и других стран СНГ.



Д. Зади́ров, «Фарма Унион»



B. Brugger, «Harro Höfliger», M. Maintok, «Glatt», J. Gierds, «Fette»



Ch.Link, «Uhlmann»

В этом году все доклады объединила тема: «ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАРКИРОВКИ В ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ».

Фармацевтический рынок является одним из самых быстро растущих, что влечет за собой высокий спрос на инновационные комплексные решения.

Симпозиум открыл Дмитрий Зади́ров, генеральный директор ООО «Фарма Унион», который приветствовал участников и рассказал о задачах стратегического альянса «Excellence United».

Далее слово было представлено экспертам компаний «Bausch+Ströbel», «Glatt», «Fette Compacting», «Harro Höfliger» и «Uhlmann», которые являются участниками стратегического альянса «Excellence United».

Защита оператора – одна из ключевых проблем при работе с высокоактивными продуктами, поэтому участники симпозиума с интересом слушали доклады, посвященные применению защитных технологий.

Специалисты компании «Bausch+Ströbel» Бернхард Грэтэр и Виталий Игель выступили с презентацией «Модульные роботизированные технологии и универсальные устройства наполнения в изоляторах». Особое внимание в презентации было уделено VarioSys® – универсальной системе в изоляторе для производства небольших партий продукта. Универсальный изолятор SKAN может комбинироваться с целым рядом различных производственных модулей Bausch+Ströbel. Любой модуль легко извлекается из изолятора и заменяется другим модулем. Таким образом, устройство можно быстро перенастроить для работы с другими контейнерами.

Презентация компании «Fette Compacting», которую представил слушателю Йорг Гирдс, была посвящена эффективным защитным решениям для технологий таблетирования.

Докладчик предложил обратить внимание на таблетпресс FE55. Его конструкция настолько универсальна, что позволяет производить более 90% продуктов, в том числе любых токсичных продуктов или продуктов с высоким содержанием высокоактивных ингредиентов при уровне запыленности от 10 до 100 микрограмм на кубический метр.

Современные тенденции капсулонаполнения в защитном исполнении – ключевая тема презентации специалистов компании «Harro Höfliger» Патрика Гонкальвеса и Бернхарда Брюггера.



О. Бубнова, «Самсон-Мед»



В. Рябов, «НПО «Микроген»



С. Юртаев, «Бринокс»



О. Минаков, «Озон»



Л. Огай, «Полисан»

Универсальные машины семейства Modu-C производства компании «Harro Höfliger» – это залог гибкого, надежного и безопасного наполнения капсул даже высокоактивным продуктом. Для защиты оператора от токсичных и высокоактивных компонентов продукта, компания «Harro Höfliger» предлагает различные системы защиты, отвечающие требованиям класса OEB 4 ($< 1-10 \mu\text{g}/\text{m}^3$). Данные системы устанавливаются на оборудовании любой производительности: от лабораторного до промышленного.

«Применение защитных технологий при фармацевтической упаковке в блистеры» – тема презентации компании «Uhlmann». Докладчик – Кристиан Линк.

Уже 15 лет компания «Uhlmann» занимается разработкой решений для упаковки высокоактивных продуктов. Универсальное и экономичное решение особенно важно для производства продуктов, требующих применения защитных технологий. Uhlmann предлагает блистерный центр ВЕС300 в защитном исполнении для фармацевтической упаковки в соответствии с классом OEB 4 ($1-10 \text{ мкг}/\text{м}^3$).

Полностью герметичная производственная зона: от подачи продукта в блистер до запайки блистера фольгой. Аспирационная система постоянно удаляет пыль из зоны фасовки продукта. Оборудование снабжено устройствами, встроенными в защитные конструкции, для подачи материалов и форматных частей. Таким образом, смена формата осуществляется во время производственной смены.

Высокий интерес вызвала презентация, подготовленная специалистом компании «Uhlmann» Клаусом Брайгом и посвященная внедрению комплексной сериализации. Тема маркировки является очень актуальной в связи с вступлением в силу ряда соответствующих законодательных актов в Российской Федерации и запуском пилотных проектов по маркировке.

Специалист компании «Glatt Pharmaceutical Technology» Михаэль Майнток рассказал о решениях компании «Glatt» для эффективной изоляции производственных линий, использующих технологию псевдооживления.

Симпозиум получил высокую оценку гостей. В своих отзывах специалисты фармацевтической отрасли подчеркнули актуальность решений, предложенных экспертами «Excellence United». Также ценным для заказчиков является и то, что все решения на всех этапах проекта можно получить из «одних рук».



Ю. Решетов, Е. Сергеева, «Рафарма»,
Н. Просяник, Д. Циль, «Glatt»



А. Росол, О. Рощина,
«Фарма Унион», В. Gräter,
«Bausch+Ströbel»



Р. Чуев «Торговый дом «ТТ»
и М. Шмидт,
«Constantia Flexibles»



Р. Goncalves, G. Costa, «Harro Höfliger»,
М. Кушнарева, «ФТУ»

Фото М. Кушнаревой, Е. Чурсиной
На симпозиуме распространялись журналы «Фармацевтические технологии и упаковка», всего было роздано более 300 экземпляров.



Г. Барышникова, «Канонфарма»
и Л. Кулаева, «ОХФК»



Н. Безрукова, К. Федотенков,
Е. Барвинская, «Оболенское ФП»



А. Сиваченко,
«ЭПМБП»



В. Соколов и Е. Матвеев,
«Хемофарм»



А. Дмитриев, О. Сорока,
«Мосфарма»



В. Gräter, W. Igel, «Bausch+Ströbel», Т. Николко,
«Зио-Здоровье», А. Росол, «Фарма Унион»



Е. Быстрова, «Биосинтез»
и О. Гаранина, «Сотекс»



Н. Зубиков,
«Натива»