



ИЗОЛЯТОРЫ – ТЕХНОЛОГИЯ БУДУЩЕГО



ИЗОЛЯТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Изоляторная технология, на сегодняшний день является самой наилучшей формой защиты персонала от воздействия биологически активных веществ и одновременно перво-классной системой обеспечения асептического производственного процесса. В фармацевтической промышленности сегодня эта технология является необходимой, и в настоящее время становится мировым стандартом. Изоляторы уже, как правило, используются при работе с веществами, попадающими в категорию «ОЕВ 4» и «ОЕВ 5».

ФУНКЦИИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

Основная цель изолятора — герметично отделить внутреннее пространство от внешней среды, и тем самым обеспечить одновременно защиту процесса в изоляторе, а также защитить персонал от неблагоприятного воздействия обрабатываемых веществ. Во внутреннее пространство изолятора персонал приступает с помощью рукавов. Изолятор позволяет создавать такое же качество окружающей среды, как в чистых помещениях, но в меньших масштабах и, таким образом существенно экономить эксплуатационные расходы. Согласно экономическим моделям, срок окупаемости инвестиций в изолятор по сравнению с чистыми помещениями, составляет около одного года.

КАКОЙ ИЗОЛЯТОР ВЫБРАТЬ?

Как известно, существует несколько подходов к производству изоляторов. Самый лучший изолятор такой, который, как говорят, «сшитый на заказ». Такой изолятор будет соответствовать всем требованиям пользователя и в то же время оптимально использует пространственные возможности данного производства. На основе многих компромиссов и уступок можно приобрести по более низкой цене стандартизованный изолятор, который предназначен для определенной цели. Здесь гарантия, что поставленный изолятор будет удовлетворять необходимым требованиям процесса, но оптимизацию процессов или приспособление вашим требованиям не ожидайте! Где-то между этими решениями, находятся гибкие модульные системы, которые в некоторой степени производитель в состоянии приблизить к вашим требованиям, при одновременном использовании на практике проверенных технических решений.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КАЧЕСТВЕННОГО ИЗОЛЯТОРА

Как уже было отмечено, основным параметром изолятора является его герметичность. Это определено стандартом ISO 10648-2, включая методику измерения. Обычно используются изоляторы, которые попадают в третий класс герметичности и затем требовательные приложения, попадающие во второй класс. Следующим важным аспектом являются используемые конструкционные материалы, особенно в отношении устойчивости и простоты дезактивации поверхностей, то есть с высоким качеством полировки. В этом случае, удобнее выбирать зеркальный блеск, чем шлифованную поверхность. Это также в согласии с требованиями по шероховатости поверхности фармацевтического оборудования и трубопроводов. Очень важным является также способ управления изолятором, обеспечивающий рабочие и аварийные состояния при любых обстоятельствах. Здесь важно отметить, что системы с управлением вручную, как правило, не бывают оснащены автоматической ре-



акцией во время появления неисправности или аварии. Тогда очевидным выбором является автоматизированная система. Если указанные выше требования и потребности будут применены в процессе производства изолятора, и в самом начале проекта производится оптимизация изолятора с точки зрения эргономики, то это гарантирует идеальный результат.

АО «BLOCK» – ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ (ЛИДЕР) В ИЗОЛЯТОРАХ

На российском рынке действует несколько компаний, занимающихся поставкой изоляторной технологии. Компания АО «BLOCK» является поставщиком под ключ фармацевтических производств, также является лидером в области производства изоляторной технологии в Центральной и Восточной Европе с 1997г.

Наряду с развитием изоляторной технологии, компания также разрабатывает системы дезактивации, в этом направлении фирма достигла замечательных результатов, именно в области исследований и развития использования пара перекиси водорода.

Лидер в изоляторной технологии

BLOCK®

Изоляторы АО BLOCK®

- Высокое качество по привлекательной цене
- Изготовление по индивидуальному техническому заданию заказчика
- Модульная система
- Продуманная эргономика
- Полированная поверхность – простой уход и дезактивация
- Электронное управление
- Возможность интегрировать другое оборудование
- Техническая поддержка и сервис

25 - 28 ноября 2013
ФАРМТЕХВсероссийский Выставочный центр
павильон № 75
Москва, РоссияПриходите к нам
стенд № В182

АО BLOCK® - чешский производитель с 22-летним опытом работы в фармацевтической промышленности. На российском рынке АО BLOCK® работает уже 15 лет и в Москве имеет постоянный филиал. В своей деятельности АО BLOCK® ориентируется на комплексные услуги в области подготовки проектов, производства, строительства инвестиционных комплексов со сложными технологиями с последующим сервисным обслуживанием. Составной частью деятельности АО BLOCK® является также качественное сервисное обслуживание «чистых» помещений и систем кондиционирования воздуха, отопления, охлаждения, измерения и контроля. Основные области применения: фармацевтическая и химическая промышленность, здравоохранение, биотехнологии, оснащение лабораторий, электротехническая и пищевая промышленность.

АО BLOCK® - лидер изоляторной технологии в Восточной Европе.

www.block-group.ru

ООО «БЛОК»125047, МОСКВА, РОССИЯ
4-Я ТВЕРСКАЯ-ЯМСКАЯ Д.33/39
ЧЕШСКИЙ ДОМ, ПОДЪЕЗД 7,
ОФИС 143ТЕЛЕФОН: +7 (495) 787 42 11/12
INFO@BLOCK.SU
WWW.BLOCK-GROUP.RU**BLOCK®**