



В президиуме конференции.
Слева А.А. Трапкова, Росздравнадзор



В.В. Косенко, Росздравнадзор



А.А. Миронова,
«БИОФАРМ-ЛОГОС»

В Москве состоялась двухдневная XIV Ежегодная Всероссийская конференция «Государственное регулирование в сфере обращения лекарственных средств и медицинских изделий «ФармМедОбращение 2012», организованная Росздравнадзором и Министерством здравоохранения РФ.

В этом году конференция собрала рекордное количество участников - 1230 человек: 80 представителей органов управления здравоохранения субъектов РФ (из 43 регионов), 194 сотрудника территориальных Управлений Росздравнадзора, 123 представителя Министерства здравоохранения, Госдумы, Министерства внутренних дел и Счетной палаты и 67 журналистов.

Кроме того, 140 докладчиков, выступивших на мероприятии, заслушали сотрудники высших учебных заведений, научно-исследовательских институтов, профессиональных ассоциаций, центров контроля качества, пациентских организаций, а также производители лекарственных средств и медицинских изделий.

Особый интерес вызвали доклады В.В. Косенко, начальника Управления организации государственного контроля качества медицинской продукции Росздравнадзора и А.А. Трапковой, заместителя начальника Управления организации государственного контроля качества медицинской продукции Росздравнадзора по вопросам проведения инспекционных проверок на российских фармпредприятиях.



И.В. Никитина, «Герофарм»



Е.Ю. Санникова, МГМУ
им. И.М. Сеченова

«ФармМедОбращение-2012» 24-25 октября

На мероприятии большой популярностью пользовался наш журнал «Фармацевтические технологии и упаковка». Было приятно встретиться с нашими постоянными подписчиками-компаниями «Герофарм», «ЗиО-Здоровье», «Органика», «Синтез», «Московский Эндокринный Завод», «Московская фармфабрика», «Мосхимфармпрепараты», «Микроген» и др.

Было распространено более 400 экземпляров журнала «Фармацевтические технологии и упаковка». Особым интересом пользовалось только что вышедшее из печати 4-ое издание «Справочника технического директора, главного технолога и службы управления качеством фармацевтического предприятия 2012-2013гг». Наши книги по производству и контролю качества ЛС неизменно пользуются особой популярностью среди приехавших специалистов из российских регионов.

Фото Е.Чурсиной



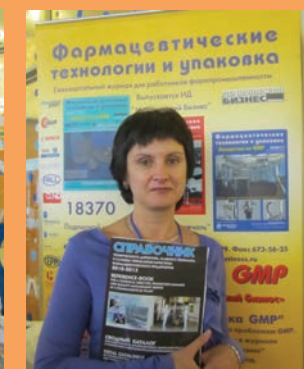
Г.Н. Селезнева,
«Органика»



И.Г. Инякина и Е.А. Скопцова, «Байер»



Т.В. Николко, «ЗиО-Здоровье»



М.А. Мездрин,
«Синтез», г. Курган

ООО «ВАЛМАПАК» Совместно с итальянскими компаниями:



Впервые выводят на российский рынок новый вид упаковки для фасовки косметических и фармацевтических средств - strip monodose.
STRIP MONODOSE - это пластиковые тюбики различного объема (0,3 мл, 0,5 мл, 1,2 мл, 1,5 мл, 2 мл, 3 мл, 5 мл, 10 и 20 мл) полупрозрачного либо белого цвета, с возможностью нанесения текста (тампография).
Материал: HDPE, LDPE, PP. Данную упаковку можно также стерилизовать после заливки в нее препарата. Strip monodose изготавливаются в кассете до 5 штук и по отдельности. Преимущество данной упаковки заключается в ее многократном использовании после открытия (также имеется контроль вскрытия), перевернув колпачок, можно герметично закрыть тюбик до следующего использования продукции.



FILL-SEAL-5

Полуавтоматический станок для наполнения и запаивания strip упаковок предварительной инъекционной штамповки

Длина strip упаковки
Высота strip упаковки
Объем наполнения
Скорость
Материал strip упаковки

Эл.напряжение
Вспомогательные цепи
Рабочее давление
Потребление воздуха
Установленная мощность
Размеры в мм

80-180мм
40-110мм
0,2-10мл
3-5 strip шт. в минуту
полиэтилен (ПЭ)
полипропилен (ПП)
230В, 50-60Гц, однофазный
24В, п/т
5-6 бар
700 нл в час
1 кВт прим.
Д=1620 - Ш=820 - В=2000



FILL-LOCK-15

Автоматический станок для наполнения и запаивания strip упаковок предварительной инъекционной штамповки

Длина strip упаковки
Высота strip упаковки
Объем наполнения
Скорость
Материал strip упаковки

Эл.напряжение
Вспомогательные цепи
Рабочее давление
Установленная мощность
Размеры в мм

80-180мм
40-110мм
0,2-10мл
8-15 strip шт. в минуту
полиэтилен (ПЭ)
полипропилен (ПП)
380В, 50-60Гц, трехфазный
24В, п/т
5-6 бар
2,5 кВт прим.
Д=2500 - Ш=770 - В=2000



Strip 0,3 ml



Strip 0,5 ml



Strip 1,2 ml



Strip 2 ml



Strip 3 ml



Strip 5 ml



Strip 10 ml

www.stripmonodose.ru



VS140

FS140

МОДЕЛЬ VAL-TSI 140 Valmatic

(Состоит из двух автономных частей)

Автоматический станок для термоформовки вертикального типа, наполняет, охлаждает, запаивает одноразовую упаковку (суппозитории)

- Производительность - 15 000 шт в час.
- Полный непрерывный цикл производства
- Материал - PVC, PVC+PE, PVC+PVDC+PE
- Объем суппозитории - 0,5-5мл



140073, Московская область, Люберецкий район, пос. Томилино, микрорайон Птицефабрика.
Тел.: +7 (495) 971 00 88; +7 (495) 558 62 48 (тел./факс)
www.valmapak.ru



Ф.Эрбах, бизнес-координатор «Excellence United – сообщество экспертов» и М. Местер «Harro Höfliger»



К. Зейфанг «Harro Höfliger»



Слева Ш. Хилльманн, Л. Хайнцль, «Glatt», М.А. Кушнарева, «Фармтехнологии и упаковка»



А.Н. Росол, «Фарма Унион» и Б. Грэтэр, «Vausch+Ströbel»



И. Евдокимов, «Glatt» и команда «Рубикон», Витебск, Беларусь



Д. Циль «Glatt», Ю.А. Обидченко, Р.А. Абрамович и М.Б Сапожкова ЦКП(НОЦ) РУДН.

Международный симпозиум Excellence United состоялся в Москве

Международный симпозиум Excellence United «Решения для обработки фармацевтических порошков из одних рук» состоялся 10 октября 2012 в московской гостинице «Рэдиссон Славянская». В симпозиуме приняли участие около 100 российских и белорусских фармпроизводителей.

Прозвучали доклады: Ф. Эрбаха, «Excellence United», А.Е.Федотова, президента АСИНКОМ, Б.Грэтэра, «Vausch+Strobel», К.Зейфанга, «Harro Hofliger», К. Грёшеля, «Glatt», Й.Гирдса, «Fette Compacting GmbH», К.Брайга, «Uhlmann VisioTech», Ш.Хилльмана, «Glatt», И.Камачева, «Landesbank», Лейпциг.

На симпозиуме было распространено 140 журналов «Фармтехнологии и упаковка», более 50 экземпляров «Справочника технического директора главного технолога и службы управления качеством фармацевтического предприятия 2012-2013», который только что вышел из печати, а также другая литература по GMP, предлагаемая Издательским Домом «Медицинский бизнес».

Фото М.А.Кушнаревой, Е.А.Чурсиной.



Ю.В. Решетов, «Рафарма» и В.Д. Быков, «G.M.Project-Rus»



В.В. Губин, «Фармпромэкспертиза» и Н.В. Меньшутина, Российско-Швейцарский центр трансфера и биотехнологий



Ю.В. Буканов и С.В. Миронов, «Эдвансд Трейдинг»



Д.Г. Сосновских, «Асфарма»



С.В. Юдин «Акрихин»



А.А. Корниенко, «Петровкакс»



А.Н. Караваяева, «Фармфабрика», Санкт-Петербург и И. Камашев, «ЛВВВ», Лейпциг



Машины для мойки и сушки флаконов «Промвит»

В течение 18 лет компанией разработано и поставляется на рынок технологическое оборудование для производства различных лекарственных средств. Одной из наиболее востребованных разработок компании являются машины для мойки и сушки посуды.

Данные машины в автоматическом режиме производят загрузку флаконов в кассеты, ополаскивают их и сушат, чтобы затем выгрузить флаконы из кассет машины на приемный конвейер или стол.

Компания выпускает 3-и вида данной машины. Каждый вид машин рассчитан для работы со своей группой флаконов. В 1-ю группу включены пенициллиновые флаконы емкостью 6, 8, 10 и 20 мл. Во 2-ю группу включены флаконы для растворов емкостью 25, 30, 50 и 100 мл (типа ФВ-30-20). В 3-ю группу включены флаконы для инъекционных растворов емкостью 250 и 450 мл. Каждая машина, работающая с одной из указанных групп, оборудована универсальными кассетами, которые рассчитаны на всю указанную в группе посуду. Устройство загрузки и выгрузки при смене посуды перестраивается на ее следующий вид. Время перехода с 1-го вида посуды на 2-й в пределах одной группы не превышает 1-го часа.

Преимущества машин заключаются в их компактности (L x B x H = 3500 x 800 x 1400 мм), высокой производительности (до 6000 флаконов в час), ополаскивании посуды 3-мя моющими растворами (В, ВО и ВДИ) и последующей сушке сжатым подогретым воздухом. Подогреватель воздуха размещен в корпусе машины.

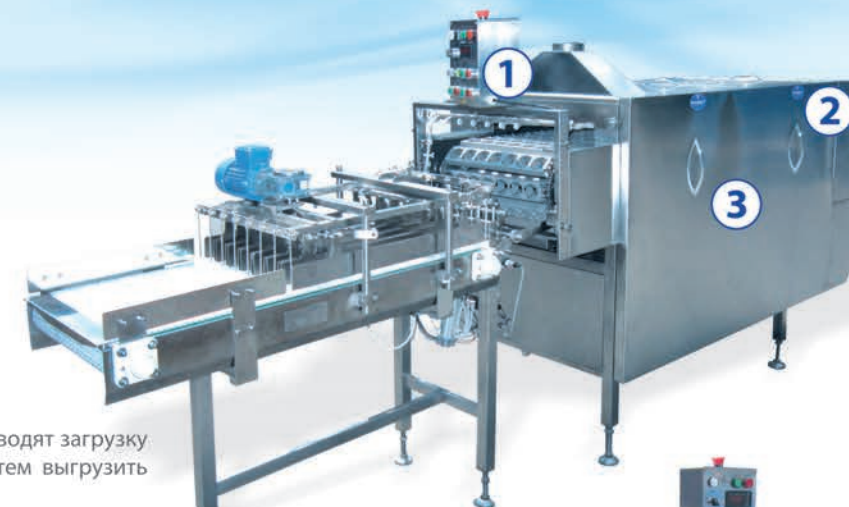
Компактность машины обусловлена тем, что сушка посуды производится за счет интенсивного обдува внутренней и внешней поверхности флаконов подогретым сжатым воздухом.

Растворы на внутренние и наружные поверхности посуды подаются через сопла водяных гребенок во время остановок конвейера. В это время горловины флаконов находятся над соплами гребенок для подачи растворов. Длительность подачи каждого вида раствора регулируется. Сушка внутренней поверхности посуды происходит за счет подачи сжатого воздуха через сопла воздушной гребенки при подъеме гребенки и введении сопел внутрь флаконов во время их остановки. Сушка внешней поверхности посуды происходит за счет подачи подогретого воздуха вентилятором в камеру сушки посуды.

В качестве дополнительной опции, машина комплектуется дополнительными трубопроводами и вентилями для стерилизации трубопроводов и гребенок подачи растворов и воздуха паром. Стерилизацию машины, как и все остальные операции, можно выполнять в автоматическом и ручном режимах. Пульт машины может быть оборудован кнопочными постами либо графическим монитором с сенсорным экраном, который отображает ее активную мнемосхему с указанием на ней всех параметров машины. Система управления основана на работе ПК, куда вводятся параметры процесса и который управляет работой всех узлов и механизмов машины. Шкаф управления размещен в корпусе машины.

Все машины изготавливаются из высококачественных сталей марок AISI 304, 321 и 316L, полимеров и эластомеров, допущенных для применения в фармацевтической отрасли. Для производства данных машин используется комплектация проверенных временем поставщиков из Италии, Германии, Японии и Кореи.

Каждая машина производится с учетом требований технологии и размещения в производственных помещениях конкретного Заказчика. Возможна разработка машины под индивидуальную посуду Заказчика, отличную от указанной в группах 1-3. Все оборудование, производимое компанией, комплектуется технической документацией с протоколами квалификации OQ и IQ.



1 Устройство загрузочное выполняет распределение флаконов по потокам и подачу их в кассеты машины



2 Устройство выгрузочное выполняет выгрузку посуды из кассет на приемный стол или конвейер



3 Гребенка подачи воздуха выполняет подачу воздуха внутрь флакона и удаление остаточной влаги

оборудование для фармацевтической, химической, ветеринарной, косметической, парфюмерной промышленности, научных исследовательских лабораторий

•ПРОЕКТИРОВАНИЕ •ПРОИЗВОДСТВО
•НАЛАДКА •РЕКОНСТРУКЦИЯ •СЕРВИС

Следите за новинками оборудования на нашем сайте
www.promvit.com.ua

Торговая марка «ПРОМВИТ»
Украина, 18036, г. Черкассы, пер. Химиков, 1/1
тел./ф.: +38 (0472) 646-553, 643-360, 647-404
e-mail: office@promvit.com.ua