

## Франкфуртская АСНЕМА-2012 не перестает удивлять посетителей и экспонентов

С 18-го по 22 июня во Франкфурте-на-Майне проходили 30-й Международный конгресс и специализированная выставка по химическому машиностроению, биотехнологиям и защите окружающей среды АСНЕМА 2012. Доля зарубежных экспонентов из 56 стран составила почти 50 %, так что АСНЕМА 2012 опять подтвердила свой международный статус. Из 3773 участников Германия была представлена 1869 стендами, на втором месте - Италия-264, на 3-м - Китай-184 экспонента. Причем, Китай в этом году опередил даже США (162), Великобританию(151) и Швейцарию(140) участников, чуть-чуть не дотянула до лидеров Индия-138 компаний, которой удалось обогнать даже Францию, которая была представлена 123-я фирмами. Маленькая Голландия видимо из-за соседства с Германией выставила 83 участника, ну а Великая Россия, к большому сожалению, всего 5.

Девять павильонов на общей площади 136400 квадратных метров посетили за пять выставочных дней 167 тыс. человек из многих стран мира. И хотя российский экспонентов на Асхема-2012 было до обидного мало, русская речь посетителей не переставала звучать во всех павильонах все дни выставки. Среди них корреспондентам нашего журнала, пятый раз участвующим в Ахеме, удалось встретить немало фармпроизводителей из России, Украины, Казахстана, Беларуси и других стран СНГ, что наглядно подтверждают эти снимки.

В 2012 году экспозиция «Фармацевтическое оборудование, упаковка и технологии хранения» заняла весь трехэтажный 3-й павильон (3.0,3.1,3.2). Огромные стенды Бош, ИМА, Маркесини, Кам, Оптима, Герхард Шуберт, Грининг, хорошо знакомые нашим фармпроизводителям, а также читателям российского профильного журнала, демонстрировали свои последние ноу-хау для качественного выпуска лекарств. Впечатляли не только размеры стендов, но и количество привезенного оборудования, что пока еще не так часто можно увидеть в России.



А.Пивоньски «I.E.S», С.Никулкин «ОЗОН», Л.Бартоли «Marchesini», О.Минаков «ОЗОН», С.Брешани «I.E.S»

Так, на стенде площадью свыше 500 м<sup>2</sup> Marchesini Group продемонстрировала 17 новых машин, и конечно у Анжея Пивоньски, московского представителя IES, мы сразу встретились с российскими фармпроизводителями из Жигулевского «Озона» – С. Никулкиным и О. Минаковым. Анжей Пивоньски недавно был в «Озоне» – это новое, перспективное предприятие на Волге, строящееся с учетом современных стандартов, и помощь профессионалов в этой сфере незаменима. На стенде была представлена новая универсальная многофункциональная моечная машина WR, работающая с разными типами стеклянных контейнеров, и оснащенная восемью высокоэффективными станциями внутренней мойки (с погружными моечными иглами) и семью высокоэффективными станциями внешней мойки. В линию к моечной машине подключается новый депирогенизационный туннель с ламинарным воздушным потоком, продукт совместной работы специалистов Negi и Corima. Конструкция Steril представляет собой модульную систему баллонной конструкции. Производительность – до 24 000 флаконов в час. Особенности конструкции позволяют легко устанавливать на машине барьерные системы ограниченного доступа (RABS) или изоляторы. Баллонная конструкция гарантирует оптимальное распределение ламинарного воздушного потока и, как следствие, оптимальное распределение сред мойки, сушки и деконтаминации.



Д.А. Корягин, «ИМА ЭСТ», Москва, Карло Теноре, продукт менеджер IMA Active (Болонья), В.Дереш, «Борисовский завод медпрепаратов», А.Рельф «ИМА ЭСТ», Австрия, М.А. Кушнарева, редактор журнала

Отделение IMA ACTIVE представило на выставке несколько инновационных решений для обработки и производства твердых лекарственных форм – это машина ROTO CUBE 12 – гранулятор с большими возможностями с единой емкостью для всех стадий процесса, от загрузки сырья до выгрузки высушенного гранулята; PERFIMA LAB – перфорированный котел для покрытия таблеток для R&D и подготовки пробных партий; TWINVALVE – решение для работы с порошками, гранулами, таблетками и капсулами; капсулонаполнительная машина ADAPTA; среднебаритный таблетировочный пресс KILIAN SYNTHESIS 500 2G; система SPINE для автоматической проверки и отбора таблеток и капсул. C80HSA86 – интегрированная блистерная линия; IMAPG Super – блистерная машина и др.

## ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВЫСТАВКИ АСНЕМА:

- исследования и инновации;
- дизайн и проектирование в машиностроении;
- лабораторное и аналитическое оборудование;
- насосы, компрессоры, клапаны и фитинги;
- инструментальное, контролирующее оборудование и автоматика, измерительные системы;
- механические процессы и термообработка;
- фармацевтическое оборудование, упаковка и технологии хранения;
- промышленная и лабораторная безопасность;
- биотехнологии для фармацевтической и пищевой промышленности – разработка и производство новых материалов;
- защита окружающей среды;
- материаловедение;
- специальная экспозиция 2012 года «Инновационные источники энергии»



А.А. Кирпичников, «Холдинг Фармтех», Майкл Чанг, «Shanghai Tofflon Science and Technology», Е.В. Можина, «Холдинг Фармтех»; В.Н. Солодовников, «Московский эндокринный завод»

Активно работающий на этом рынке Китай, выставивший 148 компаний на Асхема-2012, в третьем фармацевтическом павильоне был представлен Tofflon, который продвигает еще один крупный российский дистрибьютор Артемий Кирпичников, генеральный директор «Холдинг Фармтех». На стенде Tofflon конечно встречаем Артемия Александровича вместе с зам. директора «Московского эндокринного завода» В.В. Солодовниковым. ФГУП «МЭЗ» – старейший российский завод, переживающий реконструкцию и модернизацию производства, здесь работают опытные специалисты Российской Фармы, так получается наше фото А.А. Кирпичникова, В.Н. Солодовникова и вице-президента Shanghai Tofflon Майкла Чанга (Michael Chang), который не раз приезжал в Москву, участвуя по многим семинарам, проводимых «Холдингом Фармтех» совместно с «Альфа-Лавалем», на «Генериуме» и других российских производствах, о чем неоднократно сообщалось в наших репортажах. Отличительная особенность работы с этой китайской фирмой – наличие хорошо отлаженного сервисного центра в Подмоскowie, что очень важно заказчикам при работе с китайским оборудованием, и то, что такой центр создан и активно работает – большая заслуга

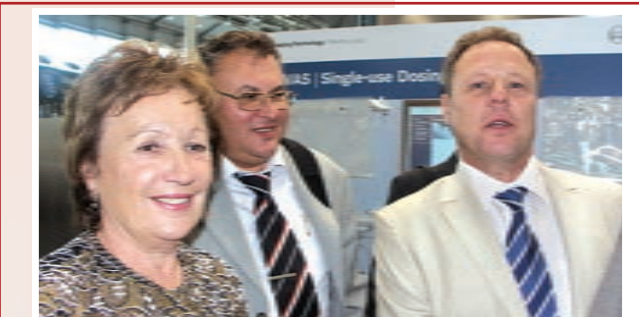
А.А.Кирпичникова. Много лиофильных установок Тоффлон закуплено предприятиями концерна Микроген, в который сейчас входит 12 российских заводов, в том числе сибирского региона, о поездке инженеров Микрогена на «Тоффлон» в Китай для проведения приемочных испытаний мы не раз сообщали в наших выпусках.

По сообщению Майкла Чанга, эксперты прогнозируют, что в скором будущем Китай может стать первым по величине фармацевтическим рынком в мире. 19 июня в рамках конгресса на «Асхема» был проведен круглый стол для обсуждения потенциала рынка, проектов строительства новых фармпредприятий, в котором помимо Майкла Чанга приняли участие Гу Вей-Джун (GuWei-Jun), вице-президент Ассоциации инженеров фармпредприятий Китая, а также Нильс Ульрих Хакстаузен, вице-президент по маркетингу и продажам, NNE Pharma Plan. Неслучайно с 13-го по 16 мая 2013 года в Пекине пройдет 9-я AchemAsia. Место проведения очередного мероприятия выбрано закономерно – страна с населением 1,3 млрд, ожидаемыми демографическими изменениями, растущим доходом на душу населения уже является очень привлекательным рынком для фармкомпаний.

Наши читатели хорошо знают «Холдинг Фармтех» еще и как представителя «Bosch», причем не только в России, но и в странах СНГ. Поднявшись на эскалаторе на второй этаж, попадаем в зал 3.1, где во всей красе представлены три стенда «Robert Bosch GmbH».

На стенде компании – примечательная встреча, делегация киевского «Фармака» во главе с Филей Жебровской, с которой давно работает московский «Холдинг Фармтех», поставивший на Украину не одну установку «Bosch» запечатлена вместе с Артемием Кирпичниковым. В этом году «Bosch» торжественно отпраздновал на «Асхема» продажу своего сотога изолятора – этому была посвящена целая презентация на пресс-конференции, в которой приняли участие корреспонденты нашего журнала. В апреле этого года Bosch завершил приобретение машиностроительного подразделения Eisai Co Ltd, одной из ведущих фармацевтических фармкомпаний в Японии.

Портфолио Eisai включает машины визуального контроля от ручных и полуавтоматических до полностью автоматических. На выставке Асхема-2012 Eisai Machinery представила новую разработку – ETAC Easy View – устройство визуального контроля наличия механических частиц и косметических дефектов для очень маленьких серий. В прошлом году Bosch Packaging Technology приобрела компании, являющиеся признанными специалистами в технологическом процессе: Hüttlin (Шопфхайм, Германия) и Manesty, (Ноуслей близ Ливерпуля, Великобритания). Эти две компании совместно разработали лабораторную установку Solidlab 1, объединяющую все модули процесса в одной машине: смешивание порошков, сушку, грануляцию и покрытие оболочкой таблеток и капсул.



Ф.И. Жебровская, «Фармак», А.Л. Богачук, «Фармак», А.А. Кирпичников, «Холдинг Фармтех»

Подразделение Pharmatec GmbH и SBM a Bosch Packaging Technologies Company (московский офис – Сергей Makeев) демонстрировали новые модели дистилляционных установок, генераторы чистого пара, системы водоподготовки, а также паровые и паровоздушные стерилизаторы.

На выставке АСНЕМА-2012 был представлен совместный проект Sartorius Stedim Biotech (SSB) и Bosch Packaging Technology (Bosch)

– линейка оборудования асептического наполнения для процессов розлива и упаковки лекарственных средств PreVAS (предварительно валидованной, собранной, стерилизованной) компании Bosch, оснащенная преконфигурированными одноразовыми наполняющими системами переливания SSB, состоящими из мешков, фильтров, трубок и коннекторов. Bosch объединит технологию розлива и барьерной изоляции в новую инновационную систему асептического розлива и будет представлять новые системы розлива под собственной торговой маркой. Таким образом, Bosch обеспечит своих заказчиков высокоэффективным принципом распознавания и конфигурирования подключенных устройств для процессов асептического розлива, обеспечивающим дополнительную гибкость и снабженным полным валидационным пакетом.





На стенде швейцарского **rommelag**, известного лидера и основателя технологии выдува-наполнения-запайки (**BFS**) мы приветствовали **Вальтера Мюрбаха** (немецкий офис), постоянного участника московского Фармтеха и **Игоря Клипуновского**, представителя компании в Москве.

В очередной раз выставка выявила огромный интерес посетителей к технологии BFS, которая позволяет на небольшом участке в асептических условиях упаковывать как обычные препараты, так и вакцины, требующие особого обращения. В этот раз компания **rommelag** представила на выставке АСХЕМА свою лучшую модель оборудования – асептическую машину **bottelpack® 324** для производства инфузионных растворов (LVP). Новое поколение асептических машин BFS с сервоприводом и отсутствием гидравлики дает огромные преимущества в процессе работы и обслуживании, а также повышает производительность и эффективность.

Асептические машины BFS производят ампульные блоки или отдельные флаконы от 0.1 мл до более, чем 2000 мл, с использованием различных пластиковых материалов, таких как: полиэтилен низкой и высокой плотности (LDPE и HDPE) и полипропилен (PP), для производства как однослойных, так и многослойных контейнеров. Производительность оборудования может достигать 35,000 ампул в час.

Особенностью работы BFS является его стерильное, апиrogenное производство контейнеров, стерильное наполнение продукта в асептических условиях, и герметичная запайка контейнера – и все это за единый производственный цикл. Оборудование оснащено внутренней камерой класса 100 (ISO 3) в зоне наполнения и автоматической системой очистки CIP/SIP, чем обеспечивает максимальную надежность процесса производства при себестоимости единицы про-



И. Клипуновский, «I.E.S.» и В. Мюрбах, «rommelag»

дукта. Управление оборудованием BFS сведено к 24/7 автоматическим операциям и практически не требует вмешательства человека. Асептическое оборудование **coEx BFS** используется для производства многослойных контейнеров с барьерными слоями для розлива чувствительных продуктов.

Уникальное портфолио представляет вниманию заказчика идеальные условия для работы с жидкой и вязкой фармацевтической продукцией на асептическом оборудовании BFS.

Выставка АСХЕМА 2012 стала для **Brevetti Angela** не только грандиозным событием, но и большим шагом вперед в области продвижения новой запатентованной формы шприца **SECUREJECT®**, производимого по технологии BFS. Эта технология дает такую шприцу целый ряд преимуществ и прежде всего очень низкую себестоимость. Первым в мире заказчиком данного оборудования стала одна крупная индийская компания, интерес к новому виду шприца активно проявляет и российский рынок, поскольку пластик является относительно новым материалом, информации о стабильности тех или иных препаратов в пластиковой упаковке недостаточно. Сейчас идет активная закупка таких шприцев с целью проведения закладки продуктов на стабильность. «НТ-фарма» станет первой компанией в России и СНГ, которая будет разливать вакцины на оборудовании BFS.



Р. Конзоларо и Р. Каббур, «Brevetti Angela»



П. Мезетти «Bonfiglioli Engineering»

В центре внимания посетителей стенда **Bonfiglioli Engineering** оказалась недавно разработанная машина LDB, автономная машина контроля протечек для герметичных систем FFS-упаковки. Оборудование контроля герметичности предназначено для автономного неразрушающего контроля целостности упорочных элементов контейнеров при помощи измерительной системы, в основе работы которой используется метод снижения силы давления на продукт. Несмотря на то что данная машина полуавтоматическая (загрузка и выгрузка продукта выполняются оператором), она очень гибкая в применении, поскольку может тестировать как инфузионные пакеты, изготовленные из различных материалов, так и полиэтиленовые и полипропиленовые BFS-бутылки, объемом от 100 до 1000 мл, с максимальной производительностью до 45 шт./мин.



Р. Даролия, «Fabtech»

Постоянный участник московского «Фармтеха» индийская компания **«Fabtech»** представила на «Асхема» комплексные решения для фармацевтической и биотехнологической промышленности. По словам вице-президента компании, особый интерес вызывают боксы биологической безопасности, воздушные фильтры и HEPA фильтры.

На стенде **Weiler Engineering Inc.**, США, было представлено новое поколение машин BFS (выдув – наполнение – запайка): модель **ASEP-TECH 640**.

Появление американских компаний на «Асхема» – закономерный итог международного сотрудничества, 162 американские компании выставились во Франкфурте и американский **Weiler**, занимающийся асептическими технологиями, конечно был представлен в 3-ем фармацевтическом павильоне. Здесь мы встречаем московских представителей **Weiler К. Вардересяна** и **И. Петрова**, которых фотографируем вместе с их американскими коллегами **Ч. Ридом** и **Д. Гаспаром**.

В течение всей выставки у посетителей была возможность увидеть **ASEP-TECH 640** в работе. Каждые два часа специалисты **Weiler** запускали машину и демонстрировали ее возможности на примере выпуска полностью готовых к использованию бутылок для инфузионных растворов объемом 250 мл. Новая запатентованная форма бутылки не требует приварки колпачка, но позволяет легко и безопасно использовать емкость по назначению.

«Мы ушли пожелания клиентов, – говорит Чак Рид, директор по продажам и маркетингу **Weiler**, который в прошлом году уже посещал московский «Фармтех», – данная модель стала еще более компактной, за счет применения инновационных решений она потребляет меньше энергоресурсов, то есть позволяет предприятиям сократить производственные затраты.»



К.Вардересян, «Rieckermann Services Ltd», Д. Гаспар, Ч. Рид, «Weiler» и И. Петров «Rieckermann Services Ltd»

В апреле 2011 года в Германии был создан стратегический альянс **Excellence United**, который объединил шесть специализированных компаний – **Uhlmann, Bausch+Stroebel, Harro Hoefliger, Glatt, Fette Compacting** и **Visiotec**. На АСХЕМА 2012 объединенный стенд, на котором предлагались технологические решения «под ключ», занимал 2400 м².

Хорошо знакомый нашим фармпроизводителям, постоянно приезжающий в Россию **Лутц Хайнцль**, член совета директоров по странам СНГ, **Glatt** представил новую установку – **ProCell LabSystem** для гранулирования и пеллетирования порошков и жидких растворов, нанесения покрытий на частицы, она демонстрировалась во взрывобезопасном исполнении, оснащенная модульными вставками для псевдоожижения, распыления, она предназначена для серийных или непрерывных процессов.

**Fette Compacting**, входящая в Группу LMT, представила на выставке вторую модель таблет-пресса нового поколения FE35, выполненную из новых материалов. Модель имеет оригинальный дизайн, с возможностью быстрой перенастройки, позволяющей переходить с производства одной формы таблеток на другую в кратчайшие сроки. Благодаря выпуску новинки компания существенно увеличила свое присутствие в этом сегменте оборудования для Фармы.



Л. Хайнцль, «Глатт»

На стенде **Harro Hoefliger** нас встретил неизменный **Зоран Бубало**, которого мы сфотографировали с **Т. Веллером**, переговоры с Белгородским **«Верофармом»** были в полном разгаре, поэтому мы не стали мешать их деловому общению, но Зоран Бубало успел пригласить нас на Объединенный семинар, который Excellence United будет проводить в Москве 10 октября этого года.



Т. Веллер, «Harro Hofliger» и З. Бубало, «Фарма Унион»



М.Курако, «Михаил Курако» и Н.П. Кодряну, «Фармамикст»

Много немецких и итальянских компаний представляет в России и на Украине компания **«Михаил Курако»**. На стенде немецкой фирмы **«Korsch»** нам удалось запечатлеть двух крупных дистрибуторов российского фармынка – **Михаила Курако** и **Николая Кодряну** (фирма **«Фармамикст»**, представитель **«Diosna»**, недавно отметившая 100-летие, и **Groninger**, ответственный за рынок Восточной Европы, хорошо знакомый российским заказчикам, прекрасно говорящий по-русски **Манфред Кроэ**, много лет приезжающий на московский **«Фармтех»**).



С. Гаугер, «Optima» и М.А. Кушнарева, журнал «Фармтехнологии и упаковка»

Изоляторы **«Optima»**, представленные на Асхема-2012, произвели настоящий фурор на выставке, новый метод каталитической азрации позволяет уменьшить длительность этой фазы на целых 50%, новая запатентованная система позволяет обеспечивать стерильную среду в достаточно быстрые сроки и на длительный период – что очень важно при стерильном розливе. Об этом мы подробно беседовали на выставке со специалистом **«Optima» С.Гаугер**.

Главного технолога питерского **«Полисана» Людмилу Огай** мы сфотографировали у стенда **«Ромако»** во время их переговоров с **А.Чумаченко**, представителем **«GEA Pharma Systems»** в России. В зале 4 компания демонстрировала свои инновационные разработки в области прессования, герметичной и непрерывной обработки фармацевтических продуктов. Это прежде всего новые системы для производства двухслойных таблеток на базе высокоскоростного таблет-пресса **Performatm P**, улучшенные клапаны **Buck**, включая МС клапан и прозрачные мешки для транспортировки материалов **Nicoflex**, универсальный процессор псевдоожиженного слоя **FlexStream**, революционные технологии **ConsiGma** для прямого прессования таблеток из порошка.



Л. Огай, «Полисан», А. Степнов, «Ромако», А. Чумаченко, «GEA Pharma systems»



В. Молчанов, «CEIA»

Фармацевтические металлодетекторы для контроля качества фарм-препаратов для гранулированных и сыпучих продуктов выпускает компания **CEIA**. По словам директора московского представительства **Владислава Молчанова**, системы сортировки приборов оснащены инновационным дефлектором с высочайшей скоростью реакции, прецизионной отбраковкой продукции с металлическими примесями и высокой пропускной способностью.

Фирма **«Bausch Advanced Technologies Group»**, представитель в России «Машфарм технологджис» – хорошо известна среди российских заказчиков, она включает в себя компании, расположенные в Швейцарии, Германии, США и Бразилии, имеет офисы продаж в Аргентине, Бразилии, Индии, России, Украине, которые дают возможность оказывать сервисную поддержку и обслуживание в течение 24 часов в сутки бесперебойно. **Владимир Давыдов** и **Эрнст Бауш** тепло приветствовали нас на «Асхема-2012», Эрнст – частый гость московского Фармтеха, неоднократно приходилось встречаться с ним и беседовать и на немецких выставках, таких как «Интерпак» в Дюссельдорфе или «Технофарм» в Нюрнберге. Машины мойки для флаконов, ампул, шприцев, картриджей, бутылок, туннели стерилизации, порошковые машины наполнения, накопители, ламинаторы, устройства для предварительно заполненных шприцев, а также машины для полипропиленовых инфузионных пакетов и этикетировочные автоматы, – все это с бесперебойным техническим обслуживанием и сервисом снижало фирме заслуженную популярность, как старых, так и новых клиентов, например, на строящемся заводе **«Сфера-фарм»** уже поставлено оборудование «Бауш», и в этом немалая заслуга московской команды.



В.В. Давыдов, «Машфарм» и Э.Бауш, «Bausch Group»





Джованни Витале и Гаэтано Веккио, группа «САМ»

После многолетнего перерыва компания **САМ**, один из крупнейших мировых производителей упаковочного оборудования, вновь приняла участие в АСHEMA 2012. На стенде компании были представлены как уже хорошо известные машины, так и абсолютные новинки, а именно горизонтальная картонирующая машина комбинированного шагового непрерывного действия модели PVX и машина нанесения маркировки для последующего отслеживания подлинности упаковки модели Track & Trace. **Джованни Витале**, бесшумный руководитель компании САМ в России, считает особенно удачной именно эту, представленную на выставке новинку, которая вызвала заслуженное восхищение посетителей, ведь благодаря модульной конструкции, она позволяет нанесение маркировки и отслеживания подлинности продукта, с возможной скоростью производства до 350 пачек в минуту.

**Глеб Шарганов**, менеджер московского офиса добавляет, что их высокоскоростная блистерная линия pMX-KO, предназначенная для блистеров с двояковыпуклыми таблетками с инструкцией и закрытием пачки обратным загибом, позволяет выдавать до 480 блистеров в минуту.

На стенде «**Mueller GmbH**» теплый прием был нам оказан генеральным директором **Йоганессом Шмидтом** и представителем в Москве **Еленой Назаренко**. Немецкий дистрибьютор «**Jentec**» много лет поставляет в Россию оборудование-емкости, бочки, резервуары компании «**Mueller**», недавно отметившей свое столетие, это оборудование хорошо известно российским заказчикам, благодаря многолетней работе Йоганесса в России, прекрасному знанию русского языка и запросов и проблем своих заказчиков, компания-постоянный участник московского Фармтеха и нашего профильного журнала на протяжении последних 10-лет.



Ф.-Р. Бус, «Syntex»

**Ф.-Р. Бус**, директор компании «**Syntex**», которую в России представляет дистрибьютор «**Geronik**», встретил нас под открытым небом Франкфурта. На стенде, расположившемся между павильонами, он продемонстрировал технологические установки для производства жидких и полутвердых эмульсий и суспензий.



Д. Божич, «Brinox»

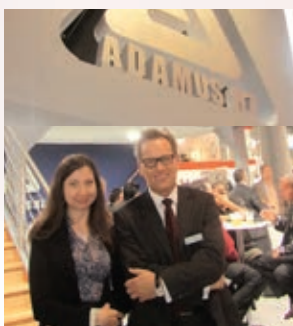
**Деян Божич**, коммерческий директор «**Brinox**», рассказал, что их комплексные решения применимы в производственных масштабах, для производства различных фармацевтических препаратов. Среди услуг компании – подготовка и распределение чистых сред, подготовка и фильтрация инъекционных растворов, синтез API, подготовка эмульсий для оболочек, процессные реакторы и емкости, блок-элементы и др.



Й. Шмидт, «Jentec» (Германия)



Е. Назаренко, «Jentec» (Москва)



Сильвия Новак-Гржажко и Гржегорж Млинарчик, представитель «**ADAMUS HT**» в Германии

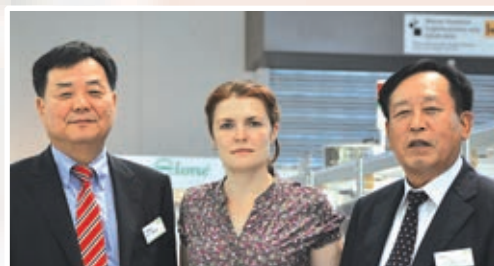
На стенде польской компании **Adamus HT** был представлен широкий ассортимент высококачественных инструментов и запасных частей для таблеточно-формирующих машин, особенно порадовала запущенная в широкое производство автоматическая машина **PA300/PA500 pharma** для микротонкой полировки инструментов таблет-пресса и бесконтактное лазерное устройство измерения пуансонов **АНТММ 100**, использующее конфокальный микроскоп и оптический микрометр.



Рэй Гриффитс, «**I HOLLAND LIMITED**», Д.И. Дьяконов, «**Interpharmtechnology**»

Еще один российский дистрибьютор – компания «**Интерфармтехнология**» представляет на российском рынке интересы многих корейских, английских и итальянских компаний. Так, **I Holland Ltd.** представила первую в мире полностью автоматизированную систему очистки пресс-инструмента с помощью ультразвука, включающую все стадии данного процесса. Она позволяет одновременно загрузить и провести полный цикл очистки 265 пуансов. Установка оснащена двумя станциями фильтрации, работает с различными частотами ультразвука для грубой и тонкой очистки.

Компания **Hoong-A** представила автоматическую блистерную машину **NM 600**, развивающую производительность 600 блистеров в минуту. Она может быть интегрирована с новой автоматической картонажной машиной **HANA 400**. Об-



Ш.И. Канг, председатель правления «**HOONG-A**», Г. Вальцова, «**Interpharmtechnology**», Д.В. Ли, президент «**COUNTEC**»

щая производительность линии составляет 400 коробок в минуту. Для соединения машин используется запатентованная высокоскоростная система передачи блистеров с блистерной машины на конвейер картонажной.

В этом году во Франкфурте **Dott. Bonapace & Co.** представила pilotную автоматическую машину серии **IN-CAP** для наполнения капсул различными продуктами (порошки, пеллеты, таблетки, жидкости и т.д.). Она оснащена новой системой наполнения капсул поршневого типа, позволяющей наряду с традиционной дисковой расширить применение данного оборудования для обработки технологий и выпуска опытных партий на промышленных предприятиях, где используются высокоскоростные автоматические машины с различными дозаторами.

**М**ногообразие и разноплановость АСHEMA, организаторы которой стремятся тематически разделить продукцию по профильным интересам посетителей, не могла не привести нас и в 4-ый павильон, где экспонировались стерильные технологии и лабораторное оборудование. Если третий павильон был посвящен исключительно процессу и упаковочному оборудованию лекарственных средств, то в 4-стояла водоподготовка, стерилизаторы и моечные машины, а также все, что связано с контрольно-аналитическим оборудованием, в том числе и для контроля качества АФИ и ЛС.



А. Шаронов «**Пи-Эм Групп Восток**» и С. Мовсесов **BWT**

Так, на стенде **BWT**, который представляет лучшее европейское оборудование водоподготовки для фарминдустрии, имея и московский офис, экспонировались лучшие модели установок **Christ Aqua**, для производства воды очищенной **Osmotron**, а также многоколонные дистилляторы **Multitron**. Представитель московского офиса **BWT Сергей Мовсесов** встретился с руководителем «**Пи-Эм Групп Восток**» **Александром Шароновым**.

Рядом с **BWT group** размещена австрийская компания **Zeta**. Руководитель московского офиса **Екатерина Лапинская** рассказала нам об основных направлениях работы компании: разработке и поставке комплексных линий для биофармацевтической промышленности, оборудования для производства жидких стерильных ГЛС, услугах по автоматизации производственных процессов. Компания специализируется на ёмкостном и вспомогательном оборудовании из нержавеющей стали, имеет патенты в области систем смешивания и магнитных мешалок, поставляет системы распределения стерильных вспомогательных сред и CIP / SIP.



Е. Лапинская, «**Цета**»



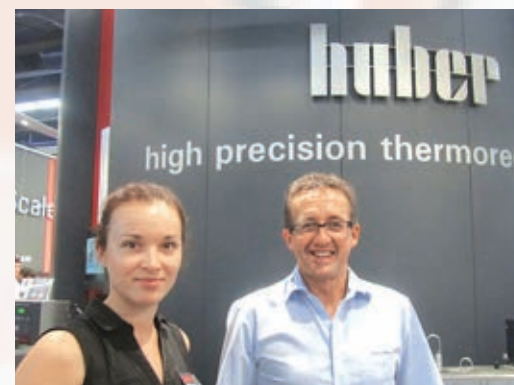
Т. Орехова, «**Stimas**», Е. Евтимов, Э. Брус, А. Бережный, «**Technocom Engineering**»

В этом же павильоне представлен великолепный красочный стенд итальянской **Stimas S.p.A.**, лидера в области разработки изготовления, монтажа и валидации оборудования и систем водоподготовки для фарм и биотехнологических производств. В этом году фирма отмечает свой 100 летний юбилей, а ее партнер-итальянская фирма **Olsa S.p.A.**, также отмечающая в этом году юбилей – 65 лет, является производителем высококачественного оборудования для перемешивания, гомогенизации и сушки при выпуске субстанций, мягких и жидких форм для фармацевтической, косметической и химической промышленности. Их партнером является дистрибьютер «**Technocom Engineering**», хорошо известный российским заказчикам.

**Наталья Бланк** из компании «**АХХО**», которую мы встретили у входа в четвертый павильон, с большим вниманием изучала новинки выставочной экспозиции. Ведь наш рекламодатель – компания «**АХХО**», которая в этом году отмечает 15-летний юбилей, является не только производителем-поставщиком активных фармацевтических субстанций, но и сосредотачивает свои усилия на других сегментах – биотехнология, дженерики, брендовые продукты, выпускаемые под фирменным наименованием компании, и особые фармацевтические препараты (такие, как лекарства для лечения рака).



Н. Бланк, «**АХХО**»



А. Горгоц и Д. Хубер, «**Huber**»

На стенде компании «**Huber**» площадью 208 м<sup>2</sup>, нас радушно встретил генеральный директор **Д.Хубер** и **А.Горгоц**, ответственная за продажи в Восточной Европе. Компания является технологическим лидером в сфере сверхточного температурного контроля. На выставке был представлен новый блок управления с сенсорным дисплеем для термостатов **Unistat**, охладителей **Unichiller** и термостатов с открытой ванной. Новый блок управления совместим с ранее выпущенными блоками, отличается максимальной простотой и удобством эксплуатации, оснащен гнездами для подключения USB/LAN, многоязыковым меню и дополнительными функциями.



И. Зубко и Т. Пол, «**Julabo**»

Компания **Julabo**, занимающаяся технологиями температурного контроля, на стенде площадью 191 м<sup>2</sup> представили **И. Зубко** и **Т. Пол**. Особое внимание мы обратили на новую линейку циркуляторов, расширенную серию охладителей-циркуляторов серии **FL**, а также обновленную серию **Presto**. Расширенная серия включает модели с увеличенной нагревающей и охлаждающей мощностью, как для исследовательских, так и промышленных применений.



А. Гроннер, «**Memmert**»

Компания **Memmert** на протяжении 65 лет является одним из мировых лидеров по производству оборудования для термостатирования. Вот уже в третьем поколении компания Memmert разрабатывает и производит шкафы для поддержания температуры, а также водяные и масляные бани для самых разнообразных областей применения. Об этом нам рассказал **А. Гроннер**, ответственный за продажи в странах Восточной Европы. Очень интересным было оформление стенда в красный и синий цвета, характеризующие горячее и холодное.

Специальный репортаж с «АСHEMA-2012» вели Марина Кушнарева и Екатерина Чурсина, фото авторов. Следующая 31-я «АСHEMA» пройдет во Франкфурте-на-Майне 15-19 июня 2015 года