

# Компания «Синофармтех» на выставке Фармтех 2012

Приглашаем вас посетить наш стенд 26-29 Ноября 2012г. в Москве, ВВЦ (Павильон 75) Стенд В153

## SinoPharmtech

Компания ООО «Синофармтех» – является специализированным поставщиком оборудования из Китая для фармацевтической промышленности в России. Деятельность компании определяется успешной работой головного офиса в Москве, а также представительством компании в Шанхае. Наша компания успешно осуществляет поставки оборудования в Россию и Беларусь.

Широкая сфера деятельности ООО «Синофармтех» включает в себя различные направления в поставке оборудования:

1. Оборудование для приготовления готовых твердых форм: мельницы, грануляторы, сушилки различных типов, смесители, таблеточные прессы
2. Оборудование для получения готовых жидких форм: мойки, стерилизационные туннели и сухожаровые автоклавы, машины розлива и фасовки, машины укупорки флаконов, машины запайки ампул, лиофильные сушилки;
3. Оборудование для получения прочих форм препаратов: гомогенизаторы, тубонаполнители, автоматы для заполнения аэрозолей, автоматы для заполнения шприцов, автоматы для заполнения жидкости в блистеры и т.д.;
4. Оборудование для стерилизации: паровые стерилизаторы, водяные автоклавы, инспекционные автоклавы, машины мойки, стерилизации и силиконирования пробок;
5. Упаковочное оборудование: блистерные машины, картонирующие машины, групповые машины; автоматы для фасовки гранул в пакет, запаянный с 2,4 сторон, винтовой загрузчик, вакуумный загрузчик, автомат для складывания, увлажнения и упаковки салфеток,
6. Емкости: реакторы и ферментеры
7. Оборудование для водоподготовки: установки ступенчатого осмоса, дистилляторы, гигиенические трубопроводы и фитинги;

В своей деятельности мы обеспечиваем минимальные сроки поставки, проведение пусконаладочных работ и обучение, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Поможем подобрать наиболее подходящее оборудование, отвечающее Вашим требованиям, как по техническим характеристикам, так и по цене.

### МАШИНА-АВТОМАТ SM 180 КАРТОНИРУЮЩАЯ МАШИНА



#### Описание:

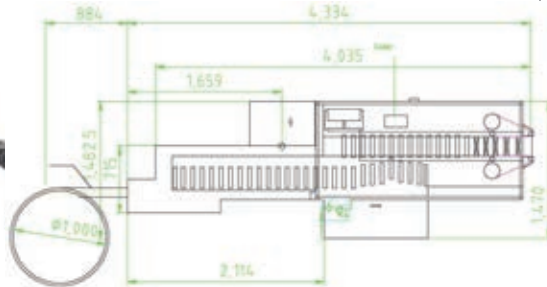
Настоящая машина является горизонтальной, непрерывной, автоматической машиной для упаковки продукции в картонные коробки, она может одновременно упаковывать продукцию в коробки, штамповать номер партии, дату выпуска и др. Это многофункциональное устройство, может значительно сэкономить рабочие силы, снизить производственную стоимость. Настоящая машина применяет передовую пятиоперационную систему открытия коробок с непрерывной операцией, конвейерную систему складных инструкций и т.д. Преимущества оборудования: **передовая конструкция**, удобные и простые операции, надежная и стабильная работа, высокий уровень безопасности, простота в обслуживании.

Машина-автомат LT-SM180 является самой передовой машиной для упаковки в картонные коробки в Китае, предназначена для упаковки колпачковых, трубчатых, бутылочных, пакетных видов продукции, мыла и много другого в картонные коробки. Оборудование может применяться отдельно или вместе с другими машинами, составить производственную линию.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Нормальная производительность	170 180 коробок/мин.	
Количество головки открытия коробок, шт.	5	
Электропитание	380v 50Hz	
Главный электродвигатель	2.2 Kw	
Вакуумный насос	1.3 Kw	
Конвейер	1 Kw	
Сжатый воздух	расход	3 m <sup>3</sup> /h
	давление	0.6MP
вес	3000Kg	

Габариты машины  
длина ширина высота 4300x1800x2250



#### ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА

1. Автоматически или вручную вкладывать продукцию в конвейерные лотки, конвейерная цепь двигает лотки.



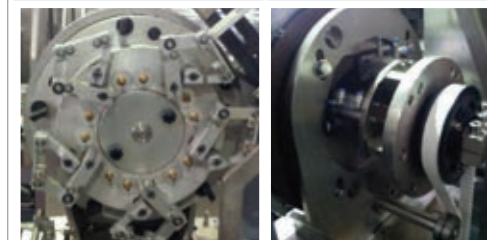
Лоток обработан из нержавеющей стали 304 с зеркальной полировкой, соответствует требованиям GMP

2. Контрольно-измерительное устройство обнаруживает продукцию в лотках, и управляя фальцовкой, в подходящий момент всасывает один лист инструкции, после фальцовки передает его в нижнюю часть лотка с продукцией и зажимает его.

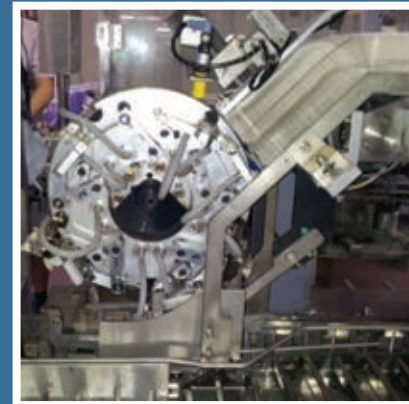


#### Фальцмашина

3. Обнаружив продукцию и инструкцию в нижней части лотка, контрольно-измерительное устройство управляет устройством всасывания и открытия коробок в подходящее время. Всасывает картонную коробку со стойки для хранения коробок, затем открывает её при вращении, и конвейерная цепь с коробками доставляется до соответствующего лотка с продукцией и инструкцией.



#### Пятиоперационная система открытия коробок



#### Стойка для хранения коробок

4. Конвейерная цепь толкателя двигает толкатель. Одновременно с помощью направляющего рельса, толкатель вталкивает продукцию и инструкцию в соответствующие коробки, передавая одновременно коробки в выгрузочную секцию машины, соответствующие места коробки загнуты, свернуты, сложены, коробка полностью закрыта, и таким образом выполнен цельный процесс упаковки.



Датчик для определения наличия инструкции  
Направляющие толкатели



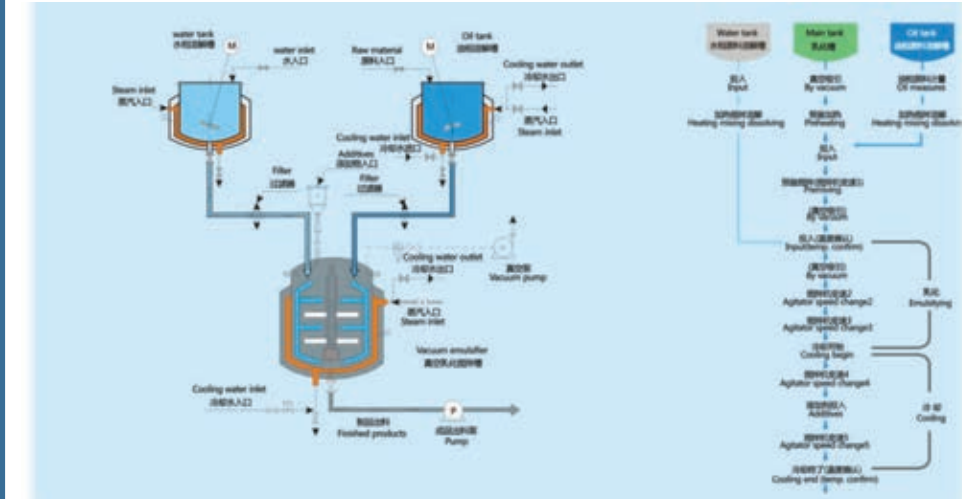
Окончательный Узел для закрытия

#### СЕРИЯ ГОМОГЕНИЗАТОР TFZG-200L



#### Модульное комбинированное вспомогательное оборудование

Автоматизированная модульная технологическая линия включает автоматическую подготовку, предварительное смешивание, основное смешивание, эмульгирование, розлив и т.д. Технологическая линия оснащена централизованной автоматической системой управления, встроенной автоматической системой CIP (Cleaning in Place — безразборная очистка), устройством для сохранения в памяти производственной рецептуры, системой автоматической подготовки, сигнализатором отказа, системой дистанционного наблюдения и другими вспомогательными системами.



Вокруг лопастей мешалки расположены скребки. Материал, прилипающий к стенкам котла, эффективно удаляется скребками, обеспечивая надлежащее смешивание материалов. Во время выполнения функций резания, прессования и сгибания двумя комплектами мешалок, работающих в противоположных направлениях, убранные скребками жидкости для обработки смешиваются и текут по направлению вниз в место, расположенное под резервуаром, где при помощи гомогенизирующей мешалки осуществляется предварительная обработка.



Целью диспергирования и эмульгирования при значительных механических воздействиях является высокоэффективное, быстрое и ровное направление одной или нескольких фаз к еще одной диспергирующей фазе. Как правило, фазы не растворяются друг в друге. Материалы будут перерабатываться в узком пространстве между стартером и ротором за счет высокой тангенциальной скорости и мощной энергии движения, которые возникают за счет быстрого вращения ротора и высокочастотного механического эффекта. Посредством интенсивного резания, центрифужного формования прессованием, истирания жидкого слоя, соударения и ломки, а также турбулентности, материалы взаимно неразстворимых твердой, жидкой и газообразной фаз будут немедленно очищаться, диспергироваться и эмульгироваться при помощи испытанной технологии и необходимого количества вспомогательного вещества. Возвратно-поступательная циркуляция при высокой частоте обеспечивает получение продуктов стабильного качества.





На наших стендах на выставке Фармтех 2012 Вы увидите новое оборудование и целые линии для обработки и упаковки фармацевтических препаратов. Наши сотрудники готовы проиллюстрировать инновационные свойства наших новых решений на этой выставке, а также широкий спектр наших решений, отвечающих всем Вашим требованиям.

Более подробную информацию о продукции можно получить на сайте компании:  
[www.sinopharmtech.ru](http://www.sinopharmtech.ru)  
и у представителя компании  
ООО «Синофармтех»

**SinoPharmtech**  
ООО Синофармтех

**SinoPharmtech**  
ООО Синофармтех

## ООО «СИНОФАРМТЕХ» поставщик фармацевтического оборудования

Наша компания приглашает Вас посетить Международную выставку «Фармтех» 26-29 ноября 2012 г. в Москве, ВВЦ (павильон 75). Стенд **В153**, где вы сможете подробно ознакомиться с нашим оборудованием!

**Адрес: 119991, г. Москва, 5-й Донской проезд, д.15**

**Тел./Факс: (495)955-52-51, моб. (926)199-88-60**

**Контактные лица: Варвара, Ольга**

**E-mail: [sugrobova@gmail.com](mailto:sugrobova@gmail.com); [olgazikova1@gmail.com](mailto:olgazikova1@gmail.com)**