

Российские фармпроизводители представили в Москве свои передовые разработки на «Pharmtech & Ingredients» – 2015

С 24 по 27 ноября в Москве с успехом прошла 17-я международная выставка оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства «Pharmtech&Ingredients» – 2015, организатором которой выступила группа компаний ITE, лидирующая на рынке выставочных услуг России.



Открытие выставки «Pharmtech&Ingredients», 24 ноября 2015



В.Н. Шестаков, директор ФБУ «ГИЛС и НП», М.А. Кушнарера, «ФТУ»

В церемонии торжественного открытия выставки приняли участие почётные гости: директор Департамента фармацевтической и медицинской промышленности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации Ольга Колотилова, генеральный директор Ассоциации российских фармацевтических производителей Виктор Дмитриев, исполнительный директор Союза профессиональных фармацевтических организаций Лилия Титова и доктор Питер Гольц, заместитель управляющего директора Ассоциации VDMA (Ассоциации машиностроителей Германии).

Крупнейшие мировые производители – IMA, Marchesini, Bosch, Gerresheimer, Sartorius, BASF, Vausch + Stroebel, Luxun, FAVEA и другие – представили оборудование для фармацевтического производства, лабораторное и упаковочное оборудование, решения для организации «чистых помещений», проекты «под ключ» и многое другое. Более 20 компаний представили оборудование и решения для производства фармацевтических субстанций, сырья, ингредиентов и вспомогательных веществ. В этом году в выставке приняли участие 337 российских и зарубежных компаний из 25 стран мира. Общая площадь выставки превысила 13500 кв. метров. За 4 дня работы выставку посетили 5984 человека из 54 регионов России и 45 зарубежных стран – на 5% больше, чем в прошлом году.

На выставке были подписаны крупные контракты и презентованы инвестиционные проекты. Так, российская фармацевтическая компания «Натива» подписала с крупнейшим европейским производителем Hargo Hofliker Verpackungsmaschinen GmbH эксклюзивный контракт на покупку высокотехнологичного оборудования для разработки и промышленного выпуска мультидозовых ингаляционных лекарственных средств. В рамках выставки Pharmtech&Ingredients был представлен инвестиционный проект по строительству в Волгоградской области, в городе Волжском, производства фармацевтических субстанций для дальнейшего синтеза 20 наименований лекарственных составов, практически все из которых входят в список ЖНВЛП. Общий объём инвестиций по проекту составит 7 млрд рублей.

КРУГЛЫЙ СТОЛ «КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»

Круглый стол «Контрактное производство: практический опыт реализации. Взгляд двух сторон» был посвящён рассмотрению опыта уже реализованных проектов контрактного производства на территории России и ЕАЭС. Мероприятие прошло с огромным успехом, в зале присутствовало более 130 специалистов фармацевтической отрасли.

В выступлении директора департамента развития фармацевтической и медицинской промышленности Минпромторга России Ольги Колотиловой сообщилось, что в 2014 году объём рынка составил 919 млрд руб. в конечных ценах, прирост составил 12%. В ходе работы круглого стола с докладами выступили председатель Калужского фармацевтического кластера Иван Глушков, генеральный директор ЗАО «Обнинская химико-фармацевтическая компания» Владимир Пучнин, генеральный директор ЗАО «ФПК ФармВИЛАР» Инна Воскобойникова, руководитель отдела исследований и развития «ФармФирма «Сотекс» Антонина Шибяева, руководитель отдела по обеспечению качества А/О Bayer Ольга Анохина и другие эксперты. С докладами также выступили генеральный директор АО «Рафарма» Тимофей Петров и заместитель генерального директора по управлению проектами ООО «Нанолек» Светлана Ефимова.

Более подробно статьи о контрактном производстве российских фармпроизводителей читайте на стр. 8–19 сегодняшнего номера



А.П. Михайличенко, «Ниармедик Фарма», И. Хоффманн, «Medibalt», Г. Ким, «Пик Фарма»



Е.А. Ежова, И. Лавренов, В.А. Шульга, «Московский эндокринный завод»



Т. Грудина, «Фармакор Продакшн»



В. Дружинина, «Capsugel», П. Дорохов, «Органика»



Н. Ситникова, Ю. Смирнов, «Арт Лайф»

Отдельно необходимо выделить раздел на выставке по контрактному производству. Многие участники выставки, такие, как Московский эндокринный завод, Элара, Фармакор, белорусский Минскинтеркапс, Казахский Келун-Фарма, выставили именно с продвижением этой услуги среди российских фармзаводов. Впервые на этой выставке поднимаются проблемы, которые раньше мы могли наблюдать только на зарубежных выставках CPhI во Франкфурте, Париже и Мадриде, где большие заводы выставляют оборудование и показывают, какие этапы производства лекарств они могут предложить своим партнерам.

В десятый раз с большим успехом прошёл Международный форум «Фармтехпром». За два дня – 25 и 26 ноября – состоялись заседания 4-х сессий, посвящённых сырью, ингредиентам, технологиям и оборудованию для фармацевтического производства, упаковочным материалам и оборудованию, а также сопутствующим процессам и продуктам для фармацевтического производства. В работе

форума приняли участие 400 делегатов.

В рамках выставки Pharmtech в четвёртый раз состоялся образовательный проект Pharmtech Tutor, в рамках которого студенты проходят мини-стажировку на стендах ведущих мировых компаний из числа участников, а затем представляют доклады по результатам этой работы в своем вузе. В этом году в проекте приняли участие 53 студента из 9 ведущих высших учебных заведений.

26 и 27 ноября в рамках выставки были организованы экскурсии по стендам компаний-участников для учащихся российских медицинских вузов и посетителей-специалистов фармацевтической отрасли. 26 ноября в экскурсии приняли участие представители заводов «Р-Фарм» и «Такеда», а также студенты химико-технологического колледжа, которые посетили стенды компаний BASF, «ФармВИЛАР»,



А. Дуань, Б. Калтагаев, «Келун Казфарм» С. Федосеева, «Элара»

Фото М. Кушнарера и Е. Чурсиной

Cleanroom Instruments, «Галахим», Heuft Eurasia, Intega, Bioengineering RUS, Фармамикст, SNOL, Vilcage и других. 27 ноября экскурсии прошли по стендам компаний Merck, «Витэк», «Реттенмайер Рус», «Си Си Эс Сервис», Klimaoprema, «Михаил Курако», «Фарма Унион», «Солидфарма» и других для студентов вузов Ярославской области, Первого МГМУ им. Сеченова и РУДН.

В 2016 году 18-я Международная выставка оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства Pharmtech&Ingredients состоится 22–25 ноября в МВЦ «Крокус Экспо».

Российский журнал «Фармацевтические технологии и упаковка», издающийся с 1993 года, принял участие в выставке «Pharmtech&Ingredients» в 17 раз. На выставке было распространено 1200 журналов различных выпусков. Также распространялись наши Справочники технического директора фармпредприятия, другие книги и обучающие пособия по проблемам производства и качества ЛС.

«BWT» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



С. Мовсесов, И. Кадыров, «BWT»

Наша компания ежегодно принимает участие в выставке Pharmtech с 2004 года, а лично я, как и многие специалисты нашей отрасли,

работал на всех выставках Pharmtech, начиная с первой 1996 года. Pharmtech не просто самая крупная отраслевая выставка, это встреча старых друзей, единомышленников, людей с общими интересами! С большим удовольствием я прочитал исторический очерк Артемия Кирличникова в прошлом номере журнала. Вселяет оптимизм тот факт, что на фармацевтическом рынке есть люди, для которых работа стала делом жизни. Действительно, нам всем есть что вспомнить, и есть чем гордиться.

Но сейчас не время подводить итоги и писать мемуары. Новая экономическая ситуация, наряду с проблемами, открывает и новые возможности. В настоящее время часть западных компаний уходят с российского рынка, поскольку они не готовы работать по новым бюджетам. BWT в России имеет собственный инженерно-технический потенциал и производственную базу, и это позволяет предлагать актуальные на сегодняшний день решения.

Нами уже освоено производство теплообменников, модулей распределения, установок для производства «воды очищенной». Производство и система документации российского BWT неоднократно подвергалась аудиту западных компаний. Мы развиваем партнерские отношения с российскими поставщиками комплектующих, при этом специалисты BWT непосредственно участвуют в разработке документации и производственном контроле, что обеспечивает соответствие требованиям GMP.

В 2015 году BWT завершило ряд интересных проектов, в том числе системы чистых сред для Novartis Neva и AstraZeneca. Заключены еще более масштабные договоры. Также BWT вывело на рынок унифицированное бюджетное решение для небольших производств «твердых форм», полностью соответствующее требованиям GMP. Подробности, а также отзывы клиентов доступны на нашем сайте www.pharmawater.ru
С. Мовсесов, «BWT»

«BOSCH» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

На выставке Фармтех-2015 фармацевтическое подразделение BOSCH представило вниманию посетителей обновленное портфолио с интерактивными презентациями комплексных решений для производства, включающих технологические процессы (системы водоподготовки и стерилизации, приготовления сред), упаковку жидких и твердых лекарственных средств, комплексные линии розлива в ампулы, флаконы и шприцы, а также презентациями новинок инспекционного оборудования, вторичной упаковки, машин сборки медизделий и решений в области защиты и сериализации продукта. Направление твердых лекарственных форм продемонстрировало на стенде новый компактный таблеточный пресс Манести TPR 200, который рассчитан на производство малых и средних партий и обладает производительностью до 230 000 таблеток в час. Пресс вызвал живой интерес со стороны потенциальных заказчиков благодаря своей производственной гибкости и возможности его использования как в лабораторных, так и в пилотных или промышленных целях. Гости выставки также смогли увидеть капсулонаполняющую машину GKF 1400. Благодаря своему модульному дизайну GKF 1400 является универсальной платформой по наполнению капсул различными типами продуктов.

Обобщением предлагаемых услуг от Bosch стал обширный портфель послепродажного обслуживания, который представило российское сервисное подразделение компании. Сервисным подразделением были представлены новинки в сфере послепродажного обслуживания,



Dr. T. Voelkel, N. Koenig, С. Макеев, «Bosch», вторая слева М. Кушнарева, «ФТУ»

как, например, экономичные и высококачественные HEPA-фильтры производства Bosch, вспомогательное оборудование для таблеточных прессов, а также модернизация и поставка б/у оборудования (таблеточные прессы и автоматы наполнения капсул).

ЛУЧШЕЕ ЕВРОПЕЙСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ ДЛЯ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



- Многоколонные дистилляторы MULTITRON
- Установки для производства воды очищенной OSMOTRON
- Станции приготовления растворов
- Проекты «ПОД КЛЮЧ»



www.pharmawater.ru

ООО «БВТ»
129301, г.Москва, ул. Касаткина, д.3А
Телефон/факс (495) 686-62-64, 686-74-65
www.pharmawater.ru info@pharmawater.ru

«ГРУППА КОМПАНИЙ ФАРМТЕХ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

На выставке «Фармтех-2015» Группа компаний Фармтех представила свою новую продукцию – флаконы для лекарственных средств с гладким и винтовым горлышком. Флаконы изготавливаются из стеклотрубки 1-го гидротехнического класса на заводе, открытом в Московской области. Благодаря многолетней производственной кооперации компания предлагает своим клиентам комплект укупорочных материалов, подобранный в соответствии со свойствами лекарственного препарата: флакон, резиновая пробка любой конфигурации и алюминиевый колпачок, а также контурная ячейковая упаковка (блистер) для упаковки флаконов и ампул.

На стенде группы компаний Фармтех были представлены также наши партнеры.

WEST Pharmaceutical services производит не только десятки артикулов изделий из эластомеров (пробки инъекционные, лиофильные, инфузионные, плунжеры и пр.), колпачков алюминиевых (Flip-Off, Flip-Tear-Up, Lyo-Seal и т.д.), колпачков пластиковых Inso Cap высочайшего качества.

Большой интерес у посетителей выставки вызвали различные модели адаптеров для флаконов, предназначенные для забора лекарства из ампул и флаконов без использования иглы, что снижает риск потенциального загрязнения лекарства, неправильного разведения и травм от случайного укола иглой. Основные их функции: смешивание

лиофильных препаратов, забор лекарства из ампул и флаконов без использования иглы, фильтрация и смешивание препаратов во флаконах, ампулах, шприцах. Кроме того, безигольная технология забора лекарства позволяет уменьшить фактический объем наполнения флакона.

Внимание посетителей выставки были также представлены системы безопасности для шприцев «NovaGuard» и «Eris» от компании WEST, защищающие медицинский персонал от случайного укола иглой шприца во время инъекции. Системы могут применяться на высокоскоростных линиях розлива. Они не требуют изменений в производственном процессе, используются стандартные шприцы и поршни. Сборка с наполненным шприцем происходит вне стерильной зоны.

Наш партнер компания «Фармаш» ежегодно разрабатывает новые модели технологичных и удобных пластиковых укупорочных материалов: одно- и многокомпонентные крышки, пробки-капельницы, флаконы. Эта продукция пользуется неизменным спросом, а благодаря высокому качеству её ценят наши клиенты.

Компанию ФАРМТЕХ многие предприятия знают, в том числе, и как поставщика бывшего в употреблении фармацевтического



Н. Подольяка, «Армавирская биофабрика», И. Степанова, Ю. Зеленкова, В. Майоров, «Группа компаний Фармтех», В. Смилянец, С. Кондратенко, М. Трошин, «Фармаш», J. Crepel, B. Ranković, «West Pharmaceutical Services»

оборудования. Надежные машины известных брендов, предоставление гарантии, возможность технического обслуживания нашими инженерами, – благодаря этому несколько сотен поставленных нами машин работают на фармацевтических предприятиях России.

Мы благодарим всех посетителей и участников выставки за посещение нашего стенда и интерес, проявленный к нашей продукции.

«ИМА» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



М. Вольта, «IMA Safe», Италия, А.Дж. Рельф, «IMA EST», Австрия, Д. Моллинири, «IMA Active», Италия, Д.А. Корягин, «IMA EST», Москва

Выставка **Pharmtech-2015** для ведущего производителя оборудования, компании **ИМА**, как и в прошлые годы, прошла с несомненным успехом. Вниманию посетителей были представлены инновационные решения в области процесса производства и упаковки фармацевтических продуктов от подразделения компании **ИМА ACTIVE**, а именно: **PREXIMA 300** и **MYLAB**.



PREXIMA 300 – новый таблетпресс, вызвавший особый интерес у посетителей выставки, выполненный с использованием всех знаний ИМА в данном секторе, и с уникальной итальянской изюминкой.

Основанный на проверенном концепте Comprima, пресс PREXIMA обеспечивает разделение между рабочей

зоной и механическим отсеком машины, благодаря использованию специально разработанных прокладок и отражений. Удобный доступ к машине обеспечивается умным дизайном: рабочая зона становится полностью доступна при открытии защитных дверей, в то время как доступ к компонентам машины нужен лишь для обслуживания.

Структура машины основывается на трёх колоннах, соединённых друг с другом двумя прочными чугунными конструкциями. На них с двух сторон расположены компрессионные ролики. Усилие прессования достигает 100кН, при этом максимальная надёжность гарантирована.

Извлечение турели происходит легко и быстро, благодаря поворотному рычагу, который полностью располагается в механическом отсеке. Процесс смены турели сопровождается пошаговым руководством для оператора на панели управления (HMI). На прессе PREXIMA используется новая модель панели оператора XIMAHMI, которая получила награду A'Design Award 2015 за простоту

в использовании и свою стратегическую роль в улучшении эффективности работы операторов.

Большое внимание, посетивших стенд ИМА представителей фармацевтических компаний, было обращено на машину MYLAB, новое оборудование для НИОКР (R&D).

MYLAB – оборудование, разработанное для задач R&D и масштабирования, подходящее как для нужд грануляции, так и покрытия оболочкой. Оно состоит из Основного Технического Узла (MTU – Main Technical Unit) с полностью интегрированным узлом подготовки воздуха и панелью управления, соединённой со снимаемым процессором, который представляет собой установку нанесения оболочки (коутер) или сушку-гранулятор (псевдооживленного слоя). Коутер оснащён заменяемым и полностью перфорированным котлом, способным работать с партиями от 1,5 до 60 литров. Будучи компактной машиной, MYLAB легко транспортируется на колёсиках, а также быстро и просто может подключиться к инженерным коммуникациям.

ИМА: НОВАТОРСТВО, ОПЫТ, ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Основанная в 1961 году, ИМА является мировым лидером в разработке и производстве технологических и упаковочных машин для фармацевтики, косметики, и пищевой сферы (в том числе чая и кофе).

Лидирующие позиции ИМА – результат значительных инвестиций в исследования и разработки (R&D), а также регулярных и конструктивных диалогов с клиентами подразделений ИМА по всему миру, увеличение компании в международных масштабах, и как следствие, завоевания новых рынков. Постоянное расширение сети IMA Group позволило получить оборот в 854,6 млн. евро к концу 2014 года, из которых 91% составляет экспорт. IMA Group насчитывает 4600 работников, более 2300 из них работают за рубежом, из более чем 80 стран; торговая сеть состоит из 29 филиалов, представительств открыты в странах центральной и восточной Европы (среди них Италия, Франция, Швейцария, Англия, Германия, Австрия, Испания, Польша, а также Израиль, Украина, Россия, США, Индия, Китай, Малайзия, Тайланд и Бразилия и др.), кроме этого работают более 50 агентств. IMA Group владеет 34 заводами в Италии, Германии, Франции, Швейцарии, Испании, Англии, США, Индии и Китае. IMA S.p.A. зарегистрирована на Миланской фондовой бирже с 1995 года и в 2001 году присоединилась к сегменту STAR. IMA Group владеет 1300 патентами и заявками на патенты в мире; более 500 разработчиков трудятся над созданием инновационных продуктов. За последние годы ИМА выпустила много новых моделей машин.

ИМА PHARMA является мировым лидером в разработке и производстве автоматических машин для процесса производства и упаковки фармацевтических продуктов, благодаря обладанию высокотехнологичным профилем и способностью удовлетворять наиболее сложные запросы фармацевтической индустрии, используя три высокоспециализированных подразделения: ИМА ACTIVE (твёрдые лекарственные формы), ИМА LIFE (асептические решения, розливы, лиофильное оборудование), ИМА SAFE (упаковочные решения).



Узнайте больше, посетив наши веб сайты: www.ima.it www.ima-pharma.com

ИМА ЭСТ Москва

Россия, 121248, г. Москва, Кутузовский пр-т, 7/4, корп. 5, оф. 20
+7 (495) 287-96-09
info@ima.ru

«ROMASO» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



И. Максимов, «ECI Limited», Ф. Ачиари, «Romaco Promatic», Фото сделано во время семинара на выставке

На выставке Pharmtech компания Romasco представила продукцию линеек Innojet, Kilian и Promatic – инновационные решения в области гранулирования, покрытия оболочкой, таблетирования, упаковки в картонную тару и конечной упаковки. Основное преимущество для потребителей заключается во взаимодействии технологий,

используемых поставщиком комплексных решений. Особым вниманием посетителей пользовалось следующее оборудование: универсальная линия вторичной и конечной упаковки от Romaco Promatic; технологии таблетирования от Romaco Kilian; Cool, Fast & Clean и VENTILUS® от Romaco Innojet: многофункциональное устройство в исполнении для лабораторий.

«rommelag ag» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

В 1963 году основатель фирмы Герхард Хансен изобрёл и создал свою первую установку, работающую по принципу «выдув – наполнение – запайка». В мае 1964г. он основал международную компанию **rommelag** в Арау, Швейцария. На сегодняшний день **rommelag** – подразделение группы компаний Hansen Group во главе с генеральным директором Берндом Хансеном (Bernd Hansen) – включает в себя четыре фирмы по сбыту, которые расположены в Швейцарии, Германии, США и Китае. Это ведущий мировой поставщик оборудования, работающего по принципу «выдув – наполнение – запайка», под торговым названием **bottelpack**®.

Все машины **bottelpack**® работают по принципу «выдув – наполнение – запайка» (BFS – Blow-Fill-Seal). В ходе единого автоматического процесса они формируют контейнеры из термопластичных гранул (выдув), наполняют их продуктами (наполнение) и укупуривают (запайка). При этом для изготовленных ёмкостей становятся ненужными такие необходимые процессы, как очистка и стерилизация. Дополнительные модули проверки качества и контроля, такие как, например, стерилизационное оборудование для автоматической очистки CIP/SIP всех соприкасающихся с продуктом деталей, обеспечивают высочайшую безопасность при асептической упаковке стерильных жидкостей, кремов, мазей и вакцин.

Клиенты по всему миру быстро оценили преимущества пластиковых контейнеров. Асептическая упаковка множества продуктов на машинах **bottelpack**® по принципу «выдув – наполнение – запайка» постоянно прогрессирует. Полимерные материалы предлагают целый ряд преимуществ производителям и потребителям ампул и контейнеров для инфузионных растворов. Они позволяют произ-



С. Герасименко, В. Вовк, А. Бектемис, S.C. Mornhinweg, «TEXTIMA», Т. Obenauer, В. Kovacic, «rommelag ag», З. Каралиене, Д. Лашманов, «TEXTIMA»

водить контейнеры с очень тонкими стенками и при этом с высокой прочностью, а также оптимальной возможностью сдавливания, они химически инертны, легки и надёжны для применения не только в больницах, но и в мобильном режиме. Именно по этой причине системы **bottelpack**® все чаще используются для обеспечения высококачественными продуктами жителей стран, в которых система здравоохранения находится в стадии развития, таких как Китай или Индия.

В немалой степени благодаря работе компаний-партнеров Holorack в Германии и Marorack в Швейцарии, **rommelag**® может предложить отличный ассортимент продуктов и услуг по упаковке жидких препаратов, в том числе вакцин. Компания обеспечивает поддержку своих заказчиков в ходе производственных испытаний, осуществлении контрактного производства, разработке, аттестации и валидации процессов. Заказчики даже могут привозить свои машины **bottelpack**® для проведения производственного процесса в Holorack Pharma 2020.

Компания «**TEXTIMA**» вот уже на протяжении 40 лет осуществляет свою деятельность на рынках бывшего Советского Союза и в течение многих десятилетий является успешным экспортером продукции промышленно-технического назначения, а также представителем известных компаний, работающих на международном уровне. Благодаря головному офису в Берлине и региональным представительствам в Москве, Санкт-Петербурге, Уфе, Иваново и Киеве, а также мотивированным, говорящим на немецком и русском языках сотрудникам, «**TEXTIMA Export Import GmbH**» в любое время и короткие сроки сможет удовлетворить пожелания клиентов.

После успешного сотрудничества более 12 лет с компанией «rommelag ag» в Центральной Азии 1 октября 2014 года началась совместная деятельность на российском и украинском рынках. С самого начала всем клиентам, покупающим продукцию компании «rommelag ag», предоставляется полный спектр услуг, начиная с вопросов финансирования и заканчивая поставкой запасных частей.

«RIECKERMANN» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



На 18-ой международной выставке Pharmtech&Ingredients 2015 компания Рикерманн, представительства которой функционируют по всему миру, в том числе и в Москве, продемонстрировала оборудование для термической обработки жидких сред французской компании Actini SAS, а также высокотехнологичные решения компании Weiler Engineering в области индивидуального конструирования систем выдува-наполнения-запайки (Blow-Fill-Seal) для упаковки стерильных фармацевтических препаратов. Стоит отметить, что ассортимент предлагаемого оборудования включает как отдельные блоки и модули, так и готовые производственные линии.

«GLATT» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



А. Schunk, М. Мастяница, Д. Мальцева, Д. Пархоменко, Н. Просняк, А. Злобин, Д. Ловская, М. Werner, Е. Береснева, «Glatt»

Компания Глатт традиционно была представлена на репрезентативном стенде, и презентовала в общей сложности почти 6000 посетителям свои инновации 2015 года.

GLATT GCC – барабанная установка нанесения покрытий вызвала особый интерес у посетителей, благодаря своей высокой производительности и уникальным решениям контроля технологического процесса, гарантируя при этом стабильно высокое качество продукции и воспроизводимость, а также комплексную безопасность процесса и комфортное эксплуатационное обслуживание.

LAB CONTAINMENT TECHNOLOGIES – экономически эффективное решение по герметизации технологических процессов в рабочей зоне лабораторий. Данная технология герметизации позволяет безопасно работать с веще-

ствами самых высоких классов токсичности. Технология является совместной разработкой с компанией «Weiss Pharmatechnik» и позволяет проводить несколько лабораторных процессов с использованием лишь одной барьерной системы, что особенно актуально современным требованиям российской фармацевтической промышленности. Особым вниманием на выставке пользовалась расширенная виртуальная презентация (Augmented-Reality) наших инженерных услуг. Посетителям и экспонентам очень понравилась возможность самостоятельно поучаствовать в виртуальном проектировании и оснащении оборудованием фармацевтической фабрики. Наш совместный с группой компаний «Excellent United» стенд получил от организаторов выставки Фармтех 2015 награду за лучшее техническое решение.



«МИХАИЛ КУРАКО» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



На стенде «Михаил Курако»



М. Dietz, «Bohle», J. Eissler, «Waldner», P. Werner, «Belimed», C. Hilscher, «Heino Ilsemann»

На стенде ООО «Михаил Курако» посетители выставки могли видеть новую модель двухстороннего прессы для таблетирования Korsch XT 600. XT 600 – это новая модель от компании Korsch. При сохранении флагманской производительности в 1.000.000+ таблеток/час, машина обладает очень привлекательной стоимостью для этого сегмента. Также XT 600 может производить двухслойную таблетку.

Компания Seidenader – производитель инспекционного оборудования, продемонстрировала новейшую технологию проведения презентации оборудования – 3D очки. Покупатель надевает очки и может осматривать машину с разных ракурсов, попасть внутрь машины, запустить машину в работу с продуктом, при этой находясь внутри инспекционной карусели, и т.д. Многое из предложенного невозможно увидеть даже находясь рядом с реальной машиной.

Также данная технология удобна для проведения анализа конструкции машин.

Традиционно высоким интересом пользуются машины фармацевтической GMP мойки от швейцарского производителя автоклавов и моечных машин, компании Belimed. На стенде была представлена машина Belimed PH 820.2 проходного типа.

ООО «Михаил Курако» очень гордится, что в этом году наш стенд удостоил чести посетить сам Лоренц Берхард Боле, основатель, владелец и генеральный директор компании производителя технологического и транспортного оборудования для твердых лекарственных форм LBBohle. Г-н Боле провел несколько переговоров с потенциальными и постоянными клиентами и остался очень доволен выставкой ФармТех 2015.

На стенде ООО «Михаил Курако» было также представлено оборудование фирм Optima, Waldner, Heino-Ilsemann, MG2 и Netzsch-Vacumix.

«ФАРМАМИХТ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



М. Непенин, студент ГГТУ, А. Лесников, «Pharmamixt», Ю. Молчанова, аспирантка ЯГМУ, К. Кодряну, Л. Довлатян, А. Востров, «Pharmamixt», В. Батырев, «IWK», Н. Кодряну, «Pharmamixt», М. Кроз, «Groninger», А. Эксанов, О. Ключников, «Pharmamixt»

В этом году компания «Фармамикст» участвовала в выставке Фармтех в 10, юбилейный раз.

В этом году на нашем стенде были представлены две новые компании, которые присоединились к уже представляемому портфелю наших партнеров:

- **IWK** (высокоскоростные тубонабивные и картонажные машины)
- **Gerteis** (роллер-компакторы)

Для компании «Фармамикст» очень важно, что представляемые нами компании – это германоговорящие предприятия. 6 из них – немецкие предприятия и 2 – из Швейцарии.

Такое сочетание партнеров позволяет предлагать передовые и, без лишней скромности, зачастую, инновационные и уникальные в своем роде решения.

Так, например, в этом году, компания «groninger» привезла с собой на выставку концепцию – конфигуратор, позволяющую

любому желающему самостоятельно собрать последнюю разработку компании – «FlexPro».

FlexPro – это инновационная концепция линии асептического розлива, обладающая высокой гибкостью, позволяющая в условиях ограниченных площадей осуществлять асептический розлив в кассетированные флаконы, картриджи и шприцы. Модульный концепт, разработанный совместно с компаниями **Franz Ziel GmbH** и **Christ GmbH**, предполагает различные степени автоматизации процессов. Благодаря готовому инженерному решению достигаемая производительность составляет до 5000 объектов/ч. Совместно с производителем изоляторов **Franz Ziel** компания разработала модульный концепт машины с различными уровнями автоматизации.

Помимо выше перечисленных партнеров на нашем стенде традиционно присутствовали представители следующих компаний: **Diosna, Servoliift, Pester Pac, Medi Seal и Dividella.**

«MUELLER» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



M. Wachter, «Mueller», E. Назаренко, J. Schmidt, «Jentec», M. Peukert, «Jenmlich»

Более 100 лет немецкая фирма MÜLLER предлагает ведущим фармацевтическим предприятиям свою продукцию (бочки, контейнеры, системы для их манипулирования, мойки и др.). Традиционно фирма MÜLLER принимает участие в выставке ФАРМТЕХ совместно с компанией JENTEC Trading GmbH, которая уже более 20 лет является

официальным представителем фирмы MÜLLER в России и странах СНГ. Практически каждый раз на стенде MÜLLER появляются инновационные разработки компании. Например, в этот раз был представлен новый усовершенствованный клапан, полностью выполненный по стандартам GMP.

Большой интерес у посетителей также вызвало возвращение на Фармтех немецкой компании JENMLICH – производителя мельниц для размола субстанций, сахара, установок дробления комков. Тем более, что на примере представленной на стенде мельницы можно было хорошо видеть, как оборудование от MÜLLER, (а именно: бочки, воронка с клапаном) может гарантировать беспылевую загрузку/выгрузку при работе мельницы. Таким образом, мельницы JENMLICH соответствуют всем требованиям современного фармпроизводства и уже много лет работают на ведущих заводах России и Белоруссии, среди которых «Акрихин», «Эвалар», «Боримед», «Ферон» и др.

Среди ближайших выставок, где по самым актуальным вопросам можно будет подробно и в полном объеме ознакомиться с оборудованием фирмы MÜLLER, нам бы хотелось выделить выставку POWTECH в Нюрнберге, которая пройдет 19-21.04.2016 (Павильон 1, Стенд 349). Будем рады встрече с Вами!

«BRINOX» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Brinox – инновационная европейская компания, предлагающая эффективные и рациональные решения задач по технологии производства фармацевтической и пищевой промышленности, уже пятый год подряд участвует в выставке Фармтех.

В этом году Brinox активно расширяет свои возможности в области твердых лекарственных форм с развитием передовых систем и систем работы с материалами. Последним приобретением компании является **горизонтальная лопастная сушилка** с европейской и мировой патентной защитой. Уникальная SIP функция позволяет осуществлять очистку установки после сушки без разборки, что значительно сокращает время мойки.

Кроме того, в свою продажную программу Brinox добавил и полностью новую посудомоечную программу. **Посудомоечные машины Brinox** характеризуются инновационными решениями, обеспечивающими эффективный, но очень короткий цикл очистки и сушки, причем уменьшается потребление моющего



Д.Божич, «Brinox»

средства и энергии. Таким образом, компания становится все более системным поставщиком, сохраняя при этом гибкость, надежность и качество.

Как перейти из множества индивидуальных задач к оптимальной системе манипуляции бочками Вы узнаете на страницах 2 - 23.



Ваше решение работать с фирмой «МЮЛЛЕР» – это гарантия работать непосредственно с производителем, предлагающим на рынке оборудование собственного производства!

Обратите внимание на нашу технику манипуляции (handling systems), позволяющую организовать Ваш производственный процесс эффективно и безопасно. На всех этапах: от поступления товара до его отгрузки – мы предлагаем использовать нашу технику для решения Ваших задач.

Сделайте правильный выбор, потому что: «Только в оригинальной продукции от фирмы «МЮЛЛЕР» заложено знание столетнего опыта специалистов фирмы «МЮЛЛЕР»!» И закажите наш каталог «Müller Handling Systems» – «МЮЛЛЕР Системы Манипуляции» прямо сейчас.

Müller GmbH, Industrieweg 5
79618 Rheinfelden, Germany
Phone: (+49) 7623/969-0
Fax: (+49) 7623/969-69
E-mail: info@mueller-gmbh.com

Представитель в Москве:
Тел./Факс: 495/349 48 60
Email: jentec@mail.ru



Одно Предприятие фирменной группы «МЮЛЛЕР»

BRINOX
process systems
www.brinox.eu

Технология реализации

Индивидуальные технологические решения «под ключ», в областях:

- Биотехнологии: производство вакцин, производство препаратов крови
- Фармацевтика: синтез API, стерильное производство, производство жидких, мягких и твердых лекарственных форм.

Все в одном месте:

- Процессный инжиниринг: эскизное проектирование, техническое проектирование, рабочее проектирование
- Реализация: производство, контроль качества, логистика, монтаж, автоматизация
- Валидация: DQ, IQ, OQ, обучение
- Послепродажная поддержка: обслуживание, поддержка, модернизация

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО ООО «БРИНОКС»
Ижевск/Иркутск /
ООО «БРИНОКС РУС»
Кузнецовский пр-т 9/2, офис 98
121248 Москва, Российская Федерация

ДИРЕКТОР ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА
Дмитрий Божич
Т. +7 499 243 71 55
М. +7 925 120 26 24
ruskiss.office@brinox.eu
dmitry.bozic@brinox.eu

ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА | ИНЖИНИРИНГ | ПРОИЗВОДСТВО И МОНТАЖ | АВТОМАТИЗАЦИЯ | ВАЛИДАЦИЯ

«SOLID PHARMA» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



G. Fedegari, «Fedegari Group», А. Чумаченко, «Solid Pharma», L. Zonarelli, «Tecninox S.r.l.», G. Ghislieri, «Fedegari Group»

Solid Pharma является представителем на территории России таких компаний, как **Dara, Fedegari, Tecninox**.

За более чем 50 летнюю историю, **Fedegari** до сих пор удерживает неоспоримое технологическое превосходство среди производителей стерилизаторов по всему миру. Это достижение обуславливается исключительно неутомимым желанием контролировать каждую деталь своих продуктов и производства. На выставке Фармтех 2015, посетители могли ознакомиться с возможностями регулятора процессов Thema4.

Все машины Fedegari оснащены регулятором процесса Thema4 – независимо от вида процесса и технологии – таким образом, позволяя иметь большой спектр машин, работающих с одним программным обеспечением, с очевидными преимуществами для пользователей.

На такой критически важной машине как стерилизатор, регулятор процесса – это очень чувствительный компонент. Абсолютная безопасность не должна подвергаться риску из-за импортизации и система должна быть 100% защищенной от неумелого

обращения. Без каких-либо сомнений Thema4 является самым надежным и совершенным регулятором, который можно приобрести на сегодняшний день.

Tecninox является одним из лидеров в сегменте водоподготовки по GMP для фармацевтической промышленности. Компания специализируется на производстве очищенной воды, сверхочищенной воды и воды для инъекций. Среди представляемого оборудования: очищенная вода ROTEC, вода для инъекций DITEC, генератор чистого пара GVP, санитазация/стерилизация контуров LOOPTEC.

«DARA» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



P. Liverani, «Getinge», S. Gonzalez, «Dara»

Компания DARA Pharma – это производитель как отдельного оборудования, так и комплексных линий для мойки, стерилизации, розливу и укупорке флаконов, картриджей, шприцев и инфузионных пакетов для работы с жидкими, вязкими и порошкообразными продуктами в стерильных условиях. Инновационное технологическое оборудование DARA Pharma лидирует на рынке фармацевтической и биотехнологической промышленности.

Международная направленность DARA является основополагающим элементом нашей компании, так как мы экспортируем 90% нашей продукции. Вся компания, начиная с отдела продаж и заканчивая отделами

управления проектами и послепродажного обслуживания, работает на глобальном уровне, так как представлена в более, чем 80 странах.

Так, на 18-ой международной выставке Pharmtech в Москве, DARA приняла участие вместе со своим представителем на территории России компанией Solid Pharma. Сотрудничество с Solid Pharma позволяет нам быстро и эффективно отвечать на запросы наших клиентов, что гарантирует максимальное качество нашего оборудования и услуг.

На выставке DARA Pharma представила компактную машину для позиционирования плунжерных стержней и нанесения этикетки, модель SFL-R-Lab, производительностью в 9000 шприцев в час.

«MARCHESINI GROUP S.P.A.» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания **MARCHESINI GROUP S.p.A.** приняла участие в специализированной выставке оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства Pharmtech 2015, где представила свои инновационные концепции, технологические достижения и последние новинки упаковочного оборудования, в частности, машину для наполнения и укупорки шприцев, модель **FSP 05** с интегрированной системой контроля веса. На сегодняшний день эта высокотехнологичная, высокоскоростная и компактная машина является одним из лучших решений, предлагаемых на рынке для упаковки преднаполненных шприцев, которые становятся все более и более популярными ввиду своей практичности и безопасности, несмотря на то, что данная продукция может быть упакована только на оборудовании, гарантирующем абсолютно стерильные условия на каждой стадии процесса.

С технической точки зрения модель **FSP 05** является модульной и может быть оснащена разным количеством станций наполнения/укупорки (от 2 до 5). Производительность данной модели до 12.000 штук шприцев в час. Модель предлагает большую точность дозирования с одновременной защитой шприцев, что крайне важно, когда речь идет о стерильности. В модели FSP 05 при обработке, розливе и укупорке шприцев применяется эксклюзивная система, которая оптимизирует центрирование, обеспечивая защиту самого шприца от риска поломки или повреждения.



Ф. Санмарки, И. Казакова, М. Арсентьева, С. Макурова, С. Илюхин, М. Евграшин, И. Клипуновский, Д. Фаджиоли, «Marchesini Group»

Модель **FSP 05** оборудована новой интегрированной системой весового контроля (IPC). Выборка и система контроля веса продукта, дозируемого в шприцах (IPC), позволяет проверить вес нетто (незаполненные шприцы) и вес брутто (заполненный шприц без затвора), используя всего одну ячейку загрузки для каждой автоматической станции загрузки. Отбор проб может быть осуществлен с одного гнезда и с нескольких гнезд, которые выбираются с помощью системы управления.

«PHARMDOOR» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания «ФАРМДОР» впервые приняла под новым брендом участие в выставке Pharmtech & Ingredients. Компания дебютировала совместно со своими итальянскими партнерами-производителями оборудования NICOMAC и LAST Technology. NICOMAC отлично известен отечественному фармацевтическому рынку своим оборудованием для производства твердых лекарственных форм. Что же касается LAST Technology, то это молодой, но прогрессивный производитель оборудования инфекционного контроля, уже зарекомендовавший себя на таких фармацевтических площадках, как Солофарм и Белмедпрепараты.



Д. Добакаров, «PHARMDOOR», Т. Nigris «NICOMAC»
М. Castellarin, «LAST Technology», А. Бережный, «PHARMDOOR»

Таблица 1. Различные приложения для технологии SPS

Сфера применения	Изделия
Медицинские приборы	Ортопедические и стоматологические имплантаты Стенты Перевязочный материал Катетеры Устройства для экстракорпоральной очистки крови
Медицинские изделия для диагностики in vitro и in vivo, а также для биохимических исследований	Биофункционализация микро- и наночастиц Диагностические приборы Продукты с применением культивированных бактерий Белковые массивы и микротитровальные планшеты
Биофармацевтические препараты	Терапевтические антитела, вакцины и другие белки (лиофилизированные, высушенные распылением, микрокристаллические или другие готовые или сыпучие сухие композиции).

SPS в первую очередь предназначена для работы с сухими лекарственными препаратами, она также может использоваться для стабилизации жидких биопрепаратов.

ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ ВАКЦИН

Несколько проведенных исследований доказали, что технология SPS может применяться для:

1. безопасного культивирования антигенов для производства вакцин
2. стабилизации сухих вакцин во время термической обработки или стерилизации с применением бета- и гамма-излучения
3. стабилизации жидких вакцин

Безопасное культивирование антигенов для производства вакцин: Технология SPS защищает молекулярную целостность и активность широкого спектра терапевтических биопрепаратов в различных стрессовых условиях. Учитывая иммунногенность токсинов, еще более важно максимизировать безопасность и эффективность вакцин.

Современные инструкции по отбору, проверке и хранению культур, применяемых для изготовления вакцин, позволяют компромисс: например, для безопасной заготовки, посева и сбора антигенов вируса гриппа типа А, инаktivирование вируса осуществляется за счет воздействия химических веществ, таких как формальдегид (формалин). Недостатком формальдегида является химическое сшивание антигенных структур и агрегация белка, как это наблюдалось с вирусом дифтерии, коклюша и столбняка [4–6]. С другой стороны, облучение антигенов обычно приводит к разрушению белковых структур из-за высокой подводимой энергии [7]. При использовании технологии SPS, в сочетании с большими дозами облучения (в данном

случае 40 кГр), белки были стабилизированы, а количество вируса в единице объема суспензии (титр вируса) эффективно снизилось. Титры аденовируса человека и парвовируса свиней, которые используются в качестве стандартов при проведении исследований, были снижены на 5–6 логарифмических единиц. Из этого следует, что данная технология особенно подходит для получения стабильных и безопасных антигенов для производства вакцин.

Стабилизация сухих вакцин: Одной из главных проблем является стабильность вакцины во время хранения и транспортировки, особенно в странах, где нет возможности обеспечить все уровни «холодовой цепи» при транспортировке вакцины от производителя к конечному потребителю [4]. Компания изучила защитные эффекты разработанной технологии SPS на инаktivированной сухой вакцине против вируса гриппа А, подвергнув вакцину воздействию различных температурных режимов, с и без предыдущей стерилизации с применением бета- и гамма-излучения, и с последующим хранением.

Современные способы высушивания противовирусных или бактериальных препаратов включают, например, лиофилизацию, сушку распылением, распылительную сублимационную сушку, воздушную сушку или сушку во вспененном состоянии [8].

После высушивания, восстановления, стерилизации с применением бета- и гамма-излучения и хранения стандартного препарата против вируса гриппа А при температуре 40 °С, активность вируса, в частности его гемагглютинирующая способность значительно снизилась.

В то же время вирусы, содержащие буферный раствор SPS, не потеряли свою активность после

прохождения всех стадий производства, упомянутых выше.

В настоящее время изучается влияние SPS на стабильность адьювантов [9], применяющихся в вакцинах для усиления иммунного ответа.

Стабилизация жидких вакцин: Технология SPS была также успешно применена для повышения стабильности живых вакцин, выпускаемых в жидкой форме: очень нестабильные оболочечные ДНК – вирусы, как, например, вирус простого герпеса первого типа (HSV-1), были подвергнуты различным температурным режимам. При более тщательной обработке уровня pH, ионной силы буфера, осмолярности и типа наполнителей, повторное замораживание (-20 °С), размораживание, хранение при температуре 4 °С, при комнатной температуре и при температуре 40 °С приводит к более высокой титре вируса в течение более продолжительного времени хранения.

Таким образом, было доказано, что технология SPS помогает защитить и стабилизировать широкий спектр биопрепаратов, в том числе антигены, в соответствующих сухих и жидких лекарственных формах (Таблица 1). Поэтому технология SPS имеет огромные перспективы применения в производстве более стабильных вакцин и других лекарственных средств. В настоящее время продолжают эксперименты по исследованию стабилизирующих и защитных эффектов технологии SPS в области генетически модифицированных организмов (ГМО). ГМО могут использоваться для вакцинации против инфекционных заболеваний, а также против других заболеваний, например, рака.

ЛИТЕРАТУРА

1. Abdul-Fattah A.M. et al. *Pharm Res.* 2007, 24:715-27.
2. White C.O. and Fenner F.J. *Medical Virology*. 3rd ed., Academic, Orlando FL, 1987.
3. Crommslin D.J.A. and Sindelar R.D. *Pharmaceutical Bbotechnology: An introduction for pharmaceuticals and pharmaceutical scientists*, 2nd ed. Taylor and Francis, Nrw York, 2002.
4. Brandau D.T. et al. *JPharm Sci.* 2003, 92:218–31.
5. Schwendeman S.P. et al. *Proc. Natl. Acad. Sci. USA.* 1995, 92:11234–38
6. Bolgiano B. et al. *Dev– Biol.* 2000, 103:51–9.
7. Garrison W.M. et al. *Radiat. Res.* 1962, 16:483–502.
8. Chang L. and Pikal M J. *Pharm Sci.* 2009, 98:2886–908.
9. Clausi A.L. et al. *J Pharm Sci.* 2008, 97:2049–61.

«ТЕХНОФИЛЬТР» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Российский производитель фильтрующих элементов, микрофильтрационных мембран и оборудования «Научно-производственное предприятие «Технофильтр» – постоянный и активный участник выставки «Фармтех» с момента ее основания.

В этом году в рамках стратегии импортозамещения на стенде компании «Технофильтр» специалистам фармацевтической отрасли был представлен широкий ассортимент фильтрующих элементов различных типов для предфильтрации, депирогенизации, осветления и стерилизующей фильтрации жидких, газовых сред и пара (фильтропатроны многократного использования, капсулы, мини-патроны и мини-капсулы, одноразовые системы для фильтрации и концентрирования), корпусное оборудование для организации процесса фильтрации лекарственных препаратов, лабораторное оборудование и расходные материалы.

Кроме того, на выставке были представлены приборы-тестеры контроля целостности мембранных фильтрационных систем серии Technoscheck производства компании «Технофильтр», которые успешно конкурируют с импортными аналогами. На сегодняшний день десятки приборов работают на российских предприятиях.



А.В. Тарасов, НПП «ТЕХНОФИЛЬТР»,
Е.А. Гнатюк, В.П. Гнатюк, НПФ «МЕДСТАР»,
В.Л. Муравьев, НПП «ТЕХНОФИЛЬТР»



25-летний опыт в области разработки и производства микрофильтрационных мембран и фильтрующих элементов

ТЕХНОЛОГИИ МИКРОФИЛЬТРАЦИИ

НПП «Технофильтр» – ведущий российский производитель систем фильтрации для фармацевтических и биотехнологических процессов

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Препараты парентерального питания, кровезаменители.
- Офтальмологические растворы.
- В производствах биопрепаратов, вакцин, сывороток крови.
- Галеновые препараты.
- Фильтрация воды очищенной, воды для инъекций.
- Технологический воздух, пар, газы.

Фильтрационное оборудование

- Стерилизующие фильтры (мембранные фильтропатроны и капсулы) для жидких и газообразных сред.
- Фильтры для защиты стерилизующих мембран (глубинные и мембранные фильтропатроны и капсулы).
- Приборы для тестирования целостности мембранных фильтров Technoscheck и Technoscheck-mini.
- Корпуса-фильтродержатели для патронных фильтров.
- Фильтрационные установки.
- Лабораторное оборудование для фильтрации и концентрирования.

Система менеджмента качества сертифицирована. ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008)

НПП «ТЕХНОФИЛЬТР» | Россия, 600016, г. Владимир, ул. Б. Нижегородская, 77
Тел.: +7 [4922] 47-47-41 | +7 [4922] 47-09-25 | E-mail: technofilter@mail.ru
www.technofilter.ru

«ФАРМА УНИОН» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



И. Майков, Д. Задилов, «Pharma Union»

На стенде ООО «Фарма Унион» демонстрировалось упаковочное оборудование для фармацевтической промышленности от ведущих немецких производителей. Посетители стенда имели

возможность получить информацию «из первых рук» от немецких и российских специалистов, а также оценить производственные характеристики и преимущества следующих машин во время демонстрационных запусков:

- машины наполнения и укупорки FVF5060 «Bausch+Stroebel», обеспечивающей 100% контроль при полной производительности;
- таблетпресса нового поколения FE35 «Fette Compacting» с самым быстрым временем переоснастки в своем классе;
- модульной капсулонаполняющей машины ModuC-MS с автоматической системой подачи капсул Convey-C производства «Harro Hoefliger», обеспечивающей точное наполнение продукта всеми существующими способами, включая порошковое микродозирование;
- машины USP2 «Uhlmann» для нанесения уникального баркода на пачку, инспекции печати и нанесения стикеров контроля первого вскрытия на клапаны пачки.

«BAUSCH» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



A. Veronesi, «Convel», L. Veuillet, G. Fasold, «Bausch»,
В. Давыдов, «Машфарм», М. Pinfari, «Antaresvision»

Компания «Bausch» представила на выставке высоко универсальную фасовочно-укупорочную машину типа 535 для флаконов, шприцев и картриджей из гнезд. Эта машина имеет три различных фасовочных системы (роторно-поршневой насос, перистальтический насос и система розлива «Время – Давление») на одной платформе для эффективного использования рабочего времени. В зависимости от объема и размера контейнеров оператор может легко переходить с одной системы дозирования на другую, быстро меняя форматные части. Наполнение контейнеров происходит прямо в гнезде при помощи автоматического позиционирующего устройства. Универсальная система передачи пробки пик энд плейс (pick&place) позволяет корректно вставлять пробку в укупориваемую бутылку. Другой особенностью является возможность газации перед и/или после наполнения, а также весового контроля для проверки точности навески.

«CURTI» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



A.Wagner, «Curti»

Группа Curti/Famar (Италия) подтвердила серьезные планы по присутствию на фармрынке России и приняла участие в выставке Pharmtech&Ingredients 2015. На своем стенде компания демонстрировала автоматическую картонную машину шагового действия Famar модель A1 с магазином блистеров и представила своих российских партнеров – ООО «Систем Руссия» (г. Москва), эксклюзивного представителя компании в России, обеспечивающего продажи и послепродажный сервис оборудования.

В мае 2015 года компания Curti S.p.A. приобрела контрольный пакет акций компании Famar – одного из старейших в Европе производителей блистерных/термоформовочных и картонных машин для фармацевтики, косметики и БАД. Таким образом, на сегодня сформирован полный портфель продуктов, позволяющий компании с двойным брендом Curti/Famar предлагать фармпроизводителям комплексные упаковочные линии для любых производственных потребностей. Отличительные особенности оборудования Curti/Famar – европейское качество, высокая надежность и компактные габариты.

«ФАРМВИЛАР» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

ЗАО «ФПК ФармВИЛАР» – это основывающаяся на научных разработках производственная и торговая компания. Более 17 лет мы поставляем на фармацевтические рынки России и стран СНГ инновационную и высококачественную продукцию мировых производителей вспомогательных веществ фармацевтического качества: Evonik Industries (Германия), DFE Pharma (Германия), Shin-Etsu (Япония), Dr. Paul Lohmann (Германия), Purac (Голландия), IMERYS (Италия), Roquette (Франция), Calmags (Германия) и других. На протяжении 10 лет компания ФармВИЛАР принимает участие в выставке Pharmtech&Ingredients.

Из нового: с середины 2015 года ФармВИЛАР является эксклюзивным дистрибьютором компании Shin-Etsu по всей их линейке производных целлюлозы высочайшего качества. В линейке продуктов представлены различные сорта гидроксипропилметилцеллюлозы (низковязкие и высоковязкие), гипромеллозы фталата и ацетат-сукцината, низкозамещенной гидроксипропилцеллюлозы.

На выставке нами был презентован новый сорт микрокристаллической целлюлозы – Pharmacel® 112, безводная МКЦ для прямого прессования, разработанная и производимая компанией DFE Pharma специально для рецептур с высокочувствительным к влаге активным компонентом.

С 2014 года наша производственная площадка ООО НПО «ФармВИЛАР» является действительным членом некоммерческого партнерства Калужский Фармацевтический Кластер, который объединяет более 60 фармацевтических компаний. В свете такого партнерства генеральный директор компании ФармВИЛАР И.В. Воскобойникова выступила на круглом столе



R. Harbers, «DFE Pharma», S. Mistry, «Shin-Etsu»,
И. Воскобойникова, «ФПК ФармВИЛАР», R. Sahoo, «DFE Pharma»,
К. Калиниченко, «НПО «ФармВИЛАР», В. Колхир, «ФПК ФармВИЛАР»

по контрактному производству с докладом на тему «Совместный проект по контрактному производству ООО НПО «ФармВИЛАР» и ЗАО «ФармФирма «Сотекс»».

В рамках выставки Pharmtech&Ingredients прошел традиционный семинар, устраиваемый ежегодно компанией ФармВИЛАР для технологов и специалистов фармацевтических предприятий. На семинаре были освещены следующие темы:

- L-HPC / NBD – низкозамещенная гидроксипропилцеллюлоза в современном фармацевтическом производстве;
- Технология совместного применения различных видов лактозы, МКЦ и других вспомогательных веществ производства DFE Pharma (Германия) при разработке рецептур (на конкретных примерах).

«MERCK» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

После глобального ребрендинга компания Merck представила посетителям выставки не только новые технологические решения, но и обновленную концепцию бренда. В течение последних нескольких лет компанию в рамках выставок «Фармтех» представляло подразделение Merck Millipore, преобразованное недавно в новое Life Science подразделение компании Merck. В этом году на выставке Merck сделала акцент на комплексных технологических решениях – от разработки и исследований, подготовки сверхчистой лабораторной воды, до производства фармацевтических, в том числе, биотехнологических препаратов, а также контроле качества воды, лекарственных средств, пищевой продукции.

Новейшая концепция организации биотехнологических производств Mobius®, основанная на использовании одноразовых технологических компонентов и материалов, позволяет российским производителям организовать процесс производства лекарственных средств в течение двух недель, включая установку и тестирование всего оборудования. В современных динамичных условиях использование линейки Mobius® обеспечивает оперативный запуск производства сложнейших биотехнологических продуктов. В ходе 10-го делового форума «Фармтехпром», прошедшего в рамках выставки, эксперты компании Merck рассказали об инновационных разработках, способствующих повышению биодоступности лекарственных средств, что является одной из важнейших тем для фармацевтических компаний.

Помимо этого, эксперты компании провели расширенные консультации с рядом российских исследова-



Сотрудники подразделения LifeScience компании Merck

довательских центров и инновационных технопарков, в результате которых был определен ряд перспективных совместных исследовательских проектов в направлении биотехнологий, биомедицины.

«ALEXANDERWERK» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



Второй слева Г. Нибх, «Alexanderwerk»,
Е. Панфилова, А. Панфилов, Ж. Панфилова, «ИНТЕРТЕХ КОНСАЛТИНГ»

Компания является мировым лидером по разработкам новейших решений в области компактирования и гранулирования для фармацевтической и химической отраслей. Более чем 125 лет компания Alexanderwerk посвящает себя Заказчикам и предлагает широкий спектр специализированных решений.

На выставку Фармтех 2015 компания Alexanderwerk представила новую «AGS» (Автоматическую систему грануляции). Это электромеханическая регулировка ячейки сита, позволяющая автоматически расположить ячейку с ситом к ротору с помощью устройства привода, что обеспечивает одинаковое расстояние между ротором и ситом, даже при использовании различных сит. Регулировка полностью автоматизирована и воспроизводима, что гарантирует непрерывное производство и одинаковые заданные параметры.

«ZETA» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



Е. Паар, А. Моисеев, Н. Брежнева, «ZETA»

Австрийская компания ЦЕТА принимала участие в выставке ФАРМТЕХ в Москве не в первый раз. И в этом году, подводя итоги, можно сказать, что выставка имела свой позитивный результат.

Непосредственно на стенде выставки был представлен наш новый продукт – магнитная мешалка нового поколения BMRT с подшипниками сухого хода и левитирующим импеллером, предназначенная для применения при низком уровне жидкости в емкости.

Помимо новой магнитной мешалки ZETA представила свои концепции и возможности в реализации Fast-track проектов, модули Superskid и крупномасштабные системы для биотехнологического производства. Например, концепции решений в области планирования, реализации и технического обслуживания биотехнологических производственных

установок (USP/DSP) и систем приготовления жидких фармацевтических продуктов. Также были представлены системы замораживания/размораживания, предназначенные для хранения и транспортировки жидких биофармацевтических продуктов.

На протяжении всех пяти дней выставки команда плодотворно общалась с ее участниками. Проходили встречи с существующими и потенциальными клиентами, в ходе которых обсуждались текущие проекты и перспективные потребности в области приготовления жидких ГЛС. Мы остались очень довольны тем, что большое количество посетителей и участников выставки нашли время для общения с нами. Мы выражаем свою признательность за проявленный интерес и подтверждаем готовность продолжить общение в любое время!

«CONCEPT» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



V. Ebel, С. Зубов, «Concept»

Компания **CONCEPT GMP Engineering GmbH** периодически принимает участие на выставке Фармтех. В этом году, когда некоторые международные компании уходят с российского рынка, CONCEPT по-прежнему остается надежным партнером фармацевтических компаний в Российской Федерации.

С нашими продуктами и услугами, такими как производственные линии и оборудование для изготовления стерильных фармацевтических препаратов, системы чистых сред,

установки Aqualject® для производства WFI, генераторы чистого пара VaroPure®, квалификация и валидация, GMP консалтинг, GMP инспектирование, технический аудит, мы всегда находимся на вершине компетентности GMP.

На выставке Фармтех мы также представляли нашу дочернюю компанию Concept Heidelberg, которая является самой крупной в Европе по организации учебных курсов и конференций по GMP. Многие мероприятия организуются в сотрудничестве с European Compliance Academy (ECA) www.gmp-compliance.org.

«JRS PHARMA» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



Р. Фафанов, М. Демин, А. Гайченко, «Реттенмайер Рус»,
U. Richter, «JRS Pharma»

Российский филиал концерна **JRS Pharma** компания – ООО **Реттенмайер Рус** стала постоянным участником выставки ФАРМТЕХ. **JRS Pharma** производит широкий спектр высококачественных вспомогательных и инновационных многофункциональных продуктов: наполнители, связующие, супердезинтегранты, лубриканты, носители, пленко- и гелеобразующие полимеры, готовые пленочные покрытия, стабилизаторы и загустители для суспензии. На выставке ФАРМТЕХ-2015 компания **Реттенмайер Рус** представила свои высокотехнологичные многофункциональные продукты **PROSOLV® EASYtab SP** и **PROSOLV® EASYtab NUTRA**, разработанные специально для прямого прессования.

Посетители выставки прямо на стенде смогли увидеть, как работают **PROSOLV® EASYtab SP** и **PROSOLV® EASYtab NUTRA**, а также сами спрессовали свою ТАБЛЕТКУ на демонстрационном прессе.

Кроме того, компания Реттенмайер Рус объявила, об изменении линейки продуктов в 2016 году. В рамках выставки стенд посетило большое количество студентов и преподавателей российских медицинских и фармацевтических ВУЗов, которые нашли ответы на многие свои вопросы по вспомогательным веществам, преподаватели отметили высокий уровень технологической и научной поддержки специалистов компании Реттенмайер Рус и пригласили их прочитать несколько лекций для студентов в следующем году.

Любые свои вопросы, предложения и пожелания Вы можете направить по email: info@rettenmaier.ru
Александра Гайченко, Михаил Дёмин
ООО «Реттенмайер Рус» филиал концерна JRS®
+7 (495) 276-06-40

JRS PHARMA семейство вспомогательных

Все что Вам нужно

- Высококачественные вспомогательные
- высоко - функциональные

а также дополнительные преимущества - цена и удовлетворенность наших клиентов

3 центра технологической поддержки

JRS PHARMA Ассортимент:

Вспомогательные

Семейство высокофункциональных вспомогательных веществ

Новое поколение современных вспомогательных веществ: Универсальные комплексные вспомогательные вещества: Силкагидрат, Силкагидрат, Силкагидрат, Дипропанол, Лубрикант

PROSOLV® EASYtab SP

Микрокристаллическая целлюлоза, коллоидный диоксид кремния, кремний диоксид, стеарил фумарат натрия

PROSOLV® ODT

Микрокристаллическая целлюлоза, коллоидный диоксид кремния, маннитол, фруктоза, кроспеллон

PROSOLV® SMCC

Силкагидратная микрокристаллическая целлюлоза

Связующие

VIVAPUR®

Микрокристаллическая целлюлоза

EMCOMPRESS®

Гидрофобный кальций безводный

ANHYDROUS EMCOMPRESS®

Гидрофобный кальций безводный

EMDEX®

Дендраты

Супердезинтегранты

VIVASTAR®, EXPLOTAB®

Гемидрат натрия кремния, натрия карбонатаминокремния

VIVASOL®

Кроссармеллоза натрия

Лубриканты

PRUV®

Стеарил фумарат натрия

LUBRITAB®

Гидрогенизированное растительное масло

Функциональные наполнители

ARBOCEL®

Порошковая целлюлоза

Загуститель + стабилизатор

VIVAPUR® MCG

Микрокристаллическая целлюлоза и КМЦ

Носители

VIVAPUR® MCC SPHERES

Паллеты из микрокристаллической целлюлозы

NON-PAREIL SEEDS

Сахарные сферы

Покрывает

VIVA COAT®

Готовая система пленочного покрытия

VIVA PHARM® HPMC

Гипромеллоза

Технология

Совместная разработка активных веществ

PROSOLV TECHNOLOGY

Совместная разработка активных веществ

Контрактные исследования

Контрактное производство биотехнологических веществ

celonic Project

СОБСТВЕННЫЙ ФИЛИАЛ JRS PHARMA - КОМПАНИЯ "РЕТТЕНМАЙЕР РУС"

ООО РЕТТЕНМАЙЕР РУС JRS

115280, ул. Ленинская Слобода, д. 19, стр. 1, Москва, Россия

контакты
Телефон: +7(495) 276-06-40
www.rettenmaier.ru
www.jrspharma.com



«АКВАХРОМ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



А. Королева, В. Капшук, «Аквахром»

С 1 июня 2015 года фирма Waters Corporation, имевшая ранее представительство в РФ, стала работать на российском рынке через официального дистрибьютора – компанию ООО «Аквахром».

Корпорация Waters давно известна. Она является на сегодняшний день признанным мировым лидером в производстве оборудования для высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЭЖХ), ультраскоростной хроматографии (UPLC), масс-спектрометрии и программного обеспечения для лабораторий. В 1994 году в РФ было открыто представительство Waters Corporation, а в 2002 году – дочерняя компания – ООО «Уотерс». На сегодняшний день все сотрудники этих двух организаций работают в фирме ООО «Аквахром».

За прошедшие 20 лет приборами Waters оснащены крупнейшие фармацевтические заводы, экологические, криминалистические и научно-исследовательские лаборатории, заводы по производству пищевой продукции, бюро судебно-медицинской экспертизы.

ООО «Аквахром» – официальный дистрибьютор и сервис-провайдер Waters. Мы представляем на Российском рынке весь спектр продукции компании Waters для ВЭЖХ, ультраскоростной хроматографии и масс-спектрометрии, осуществляем монтаж, гарантийное обслуживание, ремонт и проведение валидации систем Waters. В нашем штате работают сертифицированные непосредственно компанией производителем, сервис-инженеры. На выставке «Фармтех-2015» была также представлена новая система Acquity Arc, которая сводит к минимуму время простоя и периоды пониженной эффективности, обеспечивает беспрепятственное встраивание новой технологии в регламентируемый процесс, позволяет с легкостью воспроизводить методы, разработанные для ЖХ оборудования предыдущего поколения, не внося изменений в метод.

«АНАЛИТЭКСПЕРТ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



А. Королева, М. Лебедев, «АГ Аналитэксперт»

Одним из интересных нововведений Фармтех-2015 года стал образовательный проект Pharmtech Tutor. Основной целью проекта являлось знакомство студентов фармацевтических вузов с ведущими медицинскими вузами.

Внимание участников проекта Pharmtech Tutor привлекли приборы и комплексы для анализа фармсырья и готовой продукции в процессе разработки, производства и контроля качества лекарственных препаратов, производства компании Pharma Test, а также пилотное оборудование для фармацевтической, косметической и пищевой отраслей, выпускаемое под брендом Pharmag.

Впервые было представлено оборудование от ведущего мирового производителя таблетпрессов Riva S.A. Аргентинская компания Riva S.A. занимается производством таблеточных прессов для фармацевтической промышленности с 1954 года. Конечно же для полноценного функционирования таблеточных прессов необходим качественный пресс-инструмент. Наша компания сотрудничает с ведущим европейским производителем пресс-инструмента для прессов различного типа, компаний Adamus HT.

За время проведения выставки наш стенд посетили около 1000 человек,

которые смогли увидеть и обсудить с нашими специалистами представленную на стенде и в каталогах продукцию ведущих мировых производителей:

- Сушильные шкафы, климатические камеры, инкубаторы, стерилизаторы Memmert (Германия)
- Защитные системы для хроматографии S.C.A.T. Europe GmbH (Германия)
- Общелабораторное оборудование IKA (Германия)
- Настольные лабораторные центрифуги Centurion Scientific (Великобритания)
- Лабораторная посуда из стекла и пластика Scilabware и Vitlab
- Химические реактивы и стандарты фармакопейного качества Biochem Chemopharma (Франция).

Компания «Аналитэксперт» осуществляет квалифицированное сервисное сопровождение на протяжении всего процесса эксплуатации, начиная с проведения пусконаладочных работ.

«ВИТЭК» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



Н. Ключева, «Witec», Dr. Bodo Schulze, «Organica»

В этом году Витэк представил на выставке Фармтех как новые, так и хорошо известные вспомогательные ингредиенты для фармацевтического производства.

Посетители выставки смогли ознакомиться с инновационным продуктом, ингредиентом Health in Gum® (Испания) – композицией для производства фармацевтической или функциональной жевательной резинки путем прямого прессования. Медицинская жевательная резинка является альтернативной формой доставки действующего вещества, эффективной и хорошо воспринимаемой пациентом формой ТЛФ. Также был продемонстрирован новый компонент для стабилизации суспензий и эмульсий – натуральный алюмосиликат магния VEEGUM® (США), который используется в производстве жидких и мягких ЛС. На форуме была представлена информация о новейших исследованиях хорошо известных и популярных продуктов Neusilin®, Fujicalin® и F-Melt® (Япония). Neusilin®, синтетический аморфный алюмометасиликат

магния, нашел широкое применение в качестве носителя для твердо дисперсных систем, а также для перевода масляных и жидких субстанций в твердую форму. Fujicalin®, двухосновный безводный фосфат кальция, обладает рядом преимуществ благодаря большой площади поверхности и высокой пористости, и позволяет создавать более тонкие и прочные таблетки с быстрым высвобождением действующего вещества. Оба продукта великолепно сочетаются с гигроскопичными субстанциями, обеспечивая надежную защиту от влаги. F-Melt® – готовая система эксципиентов для производства таблеток диспергируемых в ротовой полости. Также посетители выставки имели возможность пообщаться с директором завода Organica (Германия), партнером Витэк, предоставляющим услуги по тонкому органическому синтезу.

«ГАЛАХИМ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания ГалаХим уже более 10 лет занимается поставками аналитического и лабораторного оборудования, расходных материалов в научно-исследовательские учреждения, производственные предприятия и ежегодно принимает участие в выставке Pharmtech, представляя на своем стенде новейшее оборудование и материалы для химических, аналитических, микробиологических и биотехнологических исследований.

Из новинок в области хроматографии на Pharmtech 2015, мы представили ВЭЖХ-систему Hitachi Chromaster с ПО на русском языке. Также посетители стенда могли изучить устройство обновленного препаративного хроматографа компании Interchim Puri Flash 4100-250, традиционно вызывающего большой интерес. Мы также предлагаем самый широкий ассортимент в России хроматографических колонок для ГХ и ВЭЖХ, сорбентов, пластин для ТСХ, фильтров и фильтровальной бумаги, реактивов и стандартных образцов ведущих европейских и американских производителей: Agilent, Waters, Machery-Nagel, Supelco, Merck, Hichrom, Pall Life Science и других.

В текущей экономической ситуации мы остаемся надежным партнером, предлагающим для своих клиентов качественные приборы и расходные материалы на взаимовыгодных условиях.

Мы оказываем квалифицированную техническую поддержку, проводим бесплатные обучающие семинары по оборудованию для хроматографии и микробиологии.

В последние годы у нас расширился перечень поставляемых приборов и материалов для проверки микробиологической чистоты сырья и продукции на фармацевтических, пищевых и косметологических производствах. Это позволяет нам заниматься как приборным оснащением микробиологических лабораторий, так и обеспечением их всеми необходимыми расходными материалами: питательные среды, лабораторный пластик и стекло, воздухозаборники, средоварки, фильтры, насосы, инкубаторы, центрифуги, холодильники и многое другое.

В 2015 году мы впервые представили аналитические системы Octet и BLItz от Pall Life Science для безмаркерного анализа белков в биологических



Г. Вирясова, «ГалаХим»

жидкостях в режиме реального времени, позволяющие производить быстрый белковый анализ при создании продуцентов биологически активных препаратов, диагностических наборов, а также при проведении фундаментальных протеомных исследований.

«ЭКОЛАБ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания Эколаб является мировым лидером в области гигиены. Ценностями компании являются безопасность, экологичность, эффективность и качество. Для фармацевтических предприятий Эколаб выпускает специализированную линейку продуктов COSA, созданную в соответствии со всеми международными стандартами GMP. В линейке продуктов есть средства как для ручной очистки, так и для автоматических CIP систем. В последнее время на российском рынке появляется все больше и больше препаратов с пленочными покрытиями замедленного высвобождения, которые в свою очередь имеют высокую адгезию и устойчивы как в кислотах, так и в щелочах. Данные покрытия весьма сложно удалить с поверхности оборудования. Именно для таких случаев компания Эколаб разработала новый продукт COSA PUR 81, который может использоваться как в ручном режиме, так и в автоматическом. Данный продукт эффективно работает при низких температурах, позволяет значительно сократить время очистки, увеличить качество мойки и снизить затраты на воду.



В.В. Кисилев, И.П. Акимова, А.Р. Зарипов, «Альфа-Лаб», А. Морозов, «Ecolab»

«LUXUN» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



А. Жолткевич, Ц. Ван, «Luxun»

«**Luxun International**» – интегратор фармтехнологий с более чем 10-летним опытом работы. «Luxun International» предлагает комплексный подход к решению задач, осуществляя инжиниринг и поставку технологического оборудования, создание новых и реконструкции существующих фармацевтических производств. Также «Luxun International» поставляет оборудование для фармацевтической промышленности, запасные части и расходные материалы. Среди основных особенностей компании необходимо отметить: наличие собственной высокопрофессиональной группы проектировщиков, монтажников, наладчиков, инженеров, а также российские сертификаты на всю продукцию, наличие собственных строительных и проектных компаний.

«МОДУЛЬ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



А. Шилимин, М. Букин, С. Сундуков, ГК «МОДУЛЬ»

Группа компаний «**МОДУЛЬ**» – пример успешной отечественной компании, которая решает самые сложные производственно-инжиниринговые задачи по созданию комплексов чистых помещений для крупнейших фармацевтических компаний и научно-исследовательских центров России. Компания «МОДУЛЬ» завоевала положительную репутацию на рынке благодаря успешно реализованным проектам и широкому ряду конструктивных элементов для чистых помещений собственной разработки и производства. На выставке ГК «МОДУЛЬ» представила новые образцы продукции: воздухораспределители, светильники, противопожарные двери, выполненные с учетом требований международных стандартов GMP и ГОСТ ИСО 14644. Локализация производственного комплекса компании в Нижегородской области позволяет предложить клиенту высококачественную продукцию по адекватным ценам.

«DIAPAZON PHARM» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



М. Телепня, А. Сотников, А. Мелик, Р. Ничипоренко, М. Плаксин, Р. Кузьмин, «Diapazon pharm»

Российско-китайская компания по производству и поставке оборудования – «Diapazon Pharm» – относительно новый, но уже успевший зарекомендовать себя деловой партнёр. Впервые в 2015 году компания принимала участие в выставке с собственным стендом, на котором была представлена линия упаковки флаконов в картон с последующим вакуумным целлофанированием. Линия включала в себя негабаритную универсальную картонажную машину «HDZ-100P», с распределительным столом и целлофанатором «WS-400», также на стенде был представлен небольшой биновый смеситель «HLS-50». Пожалуй, самым привлекательным элементом фирменного дизайна «Diapazon Pharm» была прозрачная стойка, наполненная капсулами цвета морской волны. Такое решение смотрелось интересно и привлекало внимание всех гостей и участников выставки!

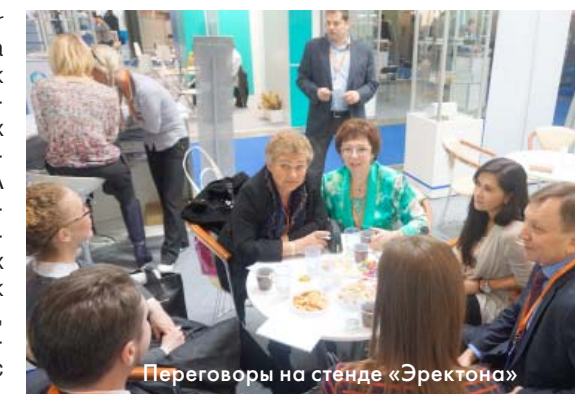
«ЭРЕКТОН» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания «**Эректон**» – крупнейший дистрибьютор первичной фармацевтической упаковки в России – является неизменным с 2000 г. участником выставки «Фармтех». Для нас участие в выставке – это прекрасная возможность не только продемонстрировать всё разнообразие поставляемой нами продукции, но и встретиться с потребителями, обсудить с ними актуальные вопросы стремительно развивающегося и постоянно меняющегося фармацевтического рынка и вместе выработать вектор совместной работы на следующий год.

Для фирмы «Эректон» 17-ая выставка «Фармтех-2015», как и весь 2015 год, прошла под знаком 20-летнего юбилея успешного сотрудничества с компанией «Datwyler Pharma Packaging». Наши давние эксклюзивные партнеры приняли активное участие в работе выставки, а директор международного отдела по научным исследованиям компании «Datwyler», г-н Рено Янсен, провел семинар «Техническая поддержка покупателей», в котором активно участвовали представители российских компаний-фармпроизводителей.

Кроме компании Datwyler (Бельгия, Италия, Германия) на прошедшей выставке мы, как всегда, представили продукцию других наших эксклюзивных партнеров, лучших европейских производителей – АВА (Польша), SGD (Франция, Германия) и ОМПИ (Италия, Словакия), а также таких известных и уважаемых компаний как Gerresheimer (Германия, Дания, Польша), Stolze (Австрия, Чехия), НРТ (Германия), ElmPlastic (Германия).

В рамках стратегии импортозамещения применительно к зарубежным фармацевтическим препаратам мы в 2015 году предложили российским фармпроизводителям стерильную, готовую к использованию упаковку для инъекционных лекарственных средств (флаконы, пробки, колпачки), которая позволит фармацевтическим предприятиям освоить производство как новых инновационных препаратов, так и традиционных в более короткие сроки и с наименьшими потерями.



Переговоры на стенде «Эректона»

Оставаясь верными нашему девизу – «мы сделаем все, чтобы наше сотрудничество было взаимовыгодным» – и, учитывая интересы наших клиентов, сложную ситуацию на рынке, а также необходимость расширения ассортимента ряда продукции, в 2015 году мы начали активно работать на рынке Китайской Народной Республики и постепенно пополняем список наших поставщиков производителями из КНР, подтвердивших качество своей продукции сертификатами ISO GMP 15378 или 13485.

«BD MEDICAL» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания **BD Medical Pharmaceutical Systems** предлагает широкий ассортимент инновационных систем для доставки лекарственных средств, в том числе предварительно наполненные шприцы, автоинъекторы, защитные и предохранительные устройства, а также технические решения, касающиеся игл для шприцев, предназначенные для удовлетворения текущих и потенциальных потребностей фармацевтической промышленности.

Стекланные предварительно наполненные шприцы **BD Hupak™ For Vaccines** – это оптимальное решение для обеспечения более высокого и без-

опасного уровня применения вакцин. Внедрение новых технологий и улучшенных программ управления на наших производственных предприятиях гарантирует стабильные, постоянные и надежные поставки шприцев для удовлетворения различных рыночных потребностей.

BD UltraSafe Passive™ и **BD UltraSafe Plus™** – это устройства защиты для предварительно наполненных шприцев, которые обеспечивают удобную в использовании автоматическую активацию одной рукой. **BD Ultra Safe Plus™** являются новейшей разработкой, завершающей широкий ряд предохранительных и защитных устройств, выпускаемых компанией BD.



Е. Барбато, О. Чебаева, П. Вилдинг, «Becton Dickinson»

«ОСМИ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания **OSMI** представила новую машину для изготовления флаконов **FLA 20/E** с улучшенными показателями, а именно, повышенной производительностью и точностью изготовления флаконов медицинского назначения.

Основные характеристики машины **OSMI FLA20/E** с 20 станциями для формовки флаконов, спроектированной для соединения с послеформовочной линией **Modern Mecanique LF520**, были модернизированы. Основной целью модернизации было увеличение производительности машины, без ущерба качеству производимых флаконов. Благодаря этому, машина **OSMI FLA20/E** обладает уникальными характеристиками, аналогов которым не существует на рынке.

Базовая конфигурация машины **FLA20/E** включает в себя узел формовки венчиков флаконов посредством двух станций предварительной формовки и двух станций финальной формовки. Первая станция формовки оснащена только одним роликом для подготовки плеча флакона, а вторая станция имеет два ролика и один плунжер для того, чтобы сделать процедуру финальной формовки более простой и точной. Две станции финальной формовки, каждая из которых оснащена двумя роликами и одним плунжером, установлены на каретке вместе с последними двумя разогревающими горелками. Таким образом, машина способна формовать два флакона за один шаг и увеличить тем самым скорость до 3.000 флаконов формата 2R в час.



А. Малышев, «Каэлер Инжиниринг СНГ», D.A. Crescentini, «OSMI»

«ОлАнпак» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Компания «ОлАнпак» с каждым годом собирает вокруг себя все больше поставщиков фармацевтической упаковки из Европы и Азии и покупателей из России, Белоруссии и Казахстана. В рамках выставки Фармтех-2015 была представлена продукция производителей высококачественной упаковки от компаний:

A-Tech (Польша) – пластмассовая упаковка для жидких форм, крышки, крышки с капельницами, разработка и производство упаковки любой сложности из пластмассы. **Piramal Glass** (Индия) – стеклянные флаконы из литого стекла I, II, III класса, **Sanner** (Германия/Венгрия) – пластмассовая упаковка с крышками с силикагелем, специальная пласт. упаковка, **Capsulit** (Италия) – алюминиевые и алюмопластиковые колпачки, пласт. крышки с системой «защита против детей», **Stomil Sanok** (Польша) – пробки резиновые, плунжеры, **HDB** (Бельгия) – дозирующие системы, ветеринарные инъекторы.

На выставке были заключены крупные контракты на поставку упаковочных материалов, а также соглашение о намерениях с немецкой компанией по производству полимерной пленки для инфузионных пакетов **Poly Cine GmbH**.



Л. Остроух, «SCHOTT», О. Лухменёва, «ОлАнпак», W. Wyzycy, «Stomil Sanok», A. Zielaskowski, «A-Tech», A. Vaval, «Capsulit», M. Palys, «Stomil Sanok», J.P. Huyck, «HDB», B. Dewoestijne, «HDB», V. Jha, «Piramal Glass Limited»

«ТИПОГРАФИЯ ПРАНАТ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015



С. Латыпов, Т. Красавина, «Типография Пранат»

Основное направление деятельности компании на сегодняшний день – это полный комплекс услуг по производству упаковки из картона и картонных подложек для блистерной упаковки с нанесением блистерного (термо) лака. Наша продукция используется для упаковки фармацевтических препаратов и БАДов, мелкого медицинского инструментария, продукции для ветеринарии, парфюмерии, косметики, широкого спектра потребительских товаров, бытовой химии.

Типография оснащена современным оборудованием, позволяющим оперативно и качественно изготовить любой тираж упаковки. Привлекательным моментом для наших заказчиков является возможность выполнить как весь комплекс, так и любую операцию в отдельности.

Усиление контроля деламинации: новые флаконы Schott Vial DC



Отзываясь на запросы фармацевтической отрасли, связанные с проблемами деламинации и хранения лекарств в стеклянной упаковке, SCHOTT предлагает свое решение – увеличенные до 50 мл флаконы Vials DC.

Флаконы SCHOTT Vials DC объединяют высокое качество трубок FIO LAX® и преимущество и оптимизацию процесса горячей формовки. Проверка при помощи SCHOTT Delamination Quicktest.

SCHOTT – первый производитель, способный определить риск деламинации на основе пороговых значений: для

Компания SCHOTT представляет первые флаконы объемом 50 мл, которые защищают препарат от деламинации и минимизируют риск отзыва продукции в фармацевтической промышленности.

этого используется запатентованный тест SCHOTT Delamination Quicktest. В процессе тестирования определенное количество флаконов случайным образом извлекается из каждой партии и подвергается воздействию в автоклаве на протяжении нескольких часов для выявления критической точки расслоения. На втором этапе эти флаконы наполняют специально очищенной водой для инъекций, а автоклав заполняется натрием. «Благодаря мониторингу этих показателей и отслеживая пороговые значения, SCHOTT способен держать под контролем риск деламинации», – отмечает Доктор Бернхард

Хладик, старший менеджер по продукту SCHOTT Pharmaceuticals Systems. «Мы проверили все новые флаконы объемом 50 мл при помощи теста SCHOTT Delamination Quicktest, который более точен, чем иные тесты».

Один из распространенных методов тестирования деламинации – измерение щелочности воды и ее способности нейтрализовать кислоты. Однако эксперты SCHOTT выяснили, что флаконы, успешно прошедшие тест на щелочность, не всегда могли пройти Delamination Quicktest и имели тенденцию к расслоению.

Пресс-служба SCHOTT в России

«STÖLZLE GLASS» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Группа компаний Stölzle Glass – один из ведущих мировых производителей стеклянных изделий, выпускаемых на шести европейских заводах в Австрии, Франции, Польше, Великобритании и Чехии. Компания Stölzle специализируется на выпуске высококачественной стеклянной тары. Линейка продукции включает четыре основных направления:

- здравоохранение и потребительские товары;
- косметика и парфюмерия;
- премиальные марки алкогольных напитков;
- столовая посуда

В России группа компаний Stölzle занимает первое место по объемам импорта стеклянной тары типа 3 (в основном для нужд фармацевтической промышленности). Компания поставляет такие стандартные изделия, как флакон-капельницы, бутылки для лекарств и сиропов, медицинские флаконы, емкости для инъекций и внутривенных вливаний, а также банки для мазей и таблеток и емкости с широким горлом. Вся продукция изготавливается из бесцветного, оранжевого или зеленого стекла. Кроме того, группа предлагает стеклянную тару в цвете на выбор заказчика. После приобретения в 2015 году второго завода в г. Вымиarki (Польша) компания Stölzle расширила линейку выпускаемой продукции еще на одну категорию, запустив производство свильников и подсвечников.

Компания Stölzle – лидер в инновациях и дизайне. Три декоративные мастерские в Великобритании, Франции и Польше владеют уникальными техниками декорирования, что повышает ценность нашей продукции и обеспечивает долгосрочные конкурентные преимущества.

Выпуск изделий для здравоохранения – стратегически важная составляющая бизнеса компании. Именно поэтому компания Stölzle стала одним из немногих производителей, выпускающих фармацевтическую стеклянную тару с соблюдением международного стандарта ISO GMP 15378, соответствующего стандарту ISO 9001.

С учетом высочайших стандартов, установленных в компании, крайне важное значение приобретают задачи управления качеством и связанные с ними процессы. Наши заказчики получают следующие преимущества:

- Каждый заказчик может потребовать применить определенные процессы контроля качества (например, в соответствии с требованиями Фармакопеи ЕС или США).



Р. Киззел, С. Вавржичкова, Е. Голубчикова, «Stoelzle», А. Дон, «Эректон»

- Компания обеспечивает проведение дополнительного контроля качества. При необходимости выдаются сертификаты о содержании тяжелых металлов или результатах микробиологического анализа.
- Большая часть технологических линий по выпуску фармацевтической стеклянной тары установлена в помещениях с ламинарным потоком воздуха, что позволяет соблюдать требования стерильности по стандарту ISO 8 (категория 100 000). Вся выпускаемая тара является микробиологически стерильной и практически не содержит посторонних частиц. Поэтому флакон-капельницы, бутылки для сиропов и банки для таблеток готовы к использованию без необходимости дополнительной очистки. Это сокращает расходы и снижает риски. Стерильная стеклянная тара производства компании Stölzle – самый популярный выбор среди производителей фармацевтической продукции во всем мире.

С 2003 года группу компаний Stölzle Glass в Москве представляет высокопрофессиональная команда специалистов в области продаж. ООО «Штольцле Глас» продвигает всю линейку стеклянной тары компании Stölzle, уделяя особое внимание таре для здравоохранения и косметических продуктов.

Более подробная информация представлена на сайте компании Stölzle http://www.stoelzle.com/en-stoelzle_russia-141-info.html

«RENOLIT» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

В данном году, помимо уже известных продуктов нашей компании, мы представили материалы для биотехнологий. Например, наша пленка Infuflex 9101, которая используется для производства одноразовых биореакторов,



самых различных размеров от 1 до 500 литров. Данные биореакторы могут быть использованы для выращивания клеточных культур, такие как моноклональные антитела и т.д. Еще одной новинкой являются наши новые пленки на основе полипропилена для производства однокамерных и многокамерных контейнеров для парентерального, энтерального

питания и диализа. Особенностью данного материала является наличие кислородного барьера, что позволяет гарантировать безопасность таких растворов, как, например, аминокислоты.



С. Приймак, Н. Вернер, «Renolit»

14–17 июня 2016

Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

Большой выбор упаковки,
этикетки и упаковочного
оборудования

Самая крупная выставка упаковочной
индустрии в России и Восточной Европе

Получите билет

www.rosupack.com



Организатор
Группа компаний ITE
+7 (499) 750 08 28
rosupack@ite-expo.ru

«ПД АВИСС» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Печатный Дом АВИСС – это современная типография, оснащенная высокопроизводительным оборудованием и квалифицированным персоналом. Основной вид деятельности компании – производство фармацевтической упаковки и инструкций. За последние пять лет рост компании составил более 300%, а количество компаний-заказчиков фармацевтической упаковки выросло в 5 раз. Типография наращивает как технологическое оснащение, так и уделяет большое внимание постоянному обучению персонала, внедрению новых методов и технологий. Любые потребности клиента – от пробных тиражей для регистрации до миллионных заказов, защита от фальсификации, инструкции многократного сложения, хранение и доставка будут выполнены в компании ПД АВИСС. Дружеское отношение и профессиональный подход – вы всегда найдете в нашей типографии!



Н. Рогова, О. Кононович,
«МираксБиоФарма»,
И. Свистунова, «ПД АВИСС»

ТИПОГРАФИЯ «МГК» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

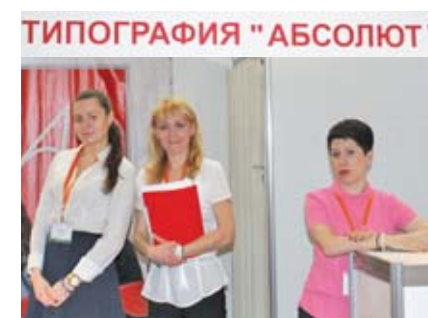
В этом году на выставку Фармтех-2015 мы привезли новинку – инструкции Duplex и Triplex. Особенность таких инструкций в том, что это склеенные между собой с одной стороны листы бумаги, которые представляют собой сфальцованный буклет в 4 или 6 страниц, и его можно развернуть и читать, как книжку, после чего сложить и спрятать обратно в коробку. Инструкции Duplex и Triplex позволяют уместить больше количество текста в удобном для пользователя формате А5 или чуть больше. Кроме того, склеенная в 2 или 3 листа инструкция отлично фальцуется до нужного формата, несмотря на то, что она может быть отпечатана на очень тонкой бумаге. Мы можем отдать заказчику инструкции как в рулоне для последующей фальцовки на его оборудовании, так и сфальцованные и аккуратно сложенные в коробки, готовые для упаковочной линии. Такой тип инструкций на российском рынке сегодня представляем только мы, и эта продукция вызвала большой интерес у посетителей нашего стенда. На нашем сайте www.mgkprint.ru можно ознакомиться с инструкциями Duplex и Triplex более подробно.



А. Алешин и В. Гуцунаев, «Типография МГК»

«АБСОЛЮТ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

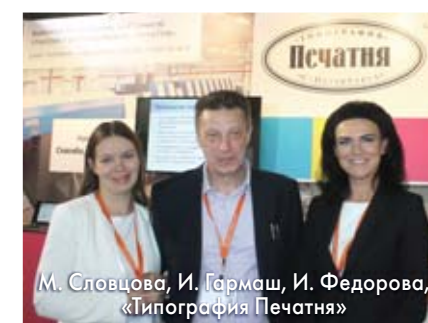
Типография «Абсолют» зарекомендовала себя надежным партнером на рынке производителей картонной упаковки и в 2015 году дебютировала на выставке «Фармтех». Высококвалифицированный коллектив, современные технологии и оборудование, соответствие международным стандартам и надежные поставщики позволяют компании «Абсолют» изготавливать картонную упаковку, инструкции и этикетки самого высокого качества. Каждому этапу производства мы уделяем должное внимание, делаем акценты на деталях и выявляем потребности клиента – все это позволяет нам производить высококачественную продукцию. Мы благодарны клиентам, которые доверяют нам производство своей продукции. Мы будем и дальше укреплять свои позиции на рынке и делать все возможное для дальнейшего развития и процветания бизнеса наших клиентов. www.absolut-n.com



Е. Назаренко, О. Хованова, И. Каширина,
типография «Абсолют»

ТИПОГРАФИЯ «ПЕЧАТНЯ» НА ВЫСТАВКЕ ФАРМТЕХ-2015

Типография «ПЕЧАТНЯ» является ведущим производителем фармацевтической картонной упаковки в России. Компания обладает уникальным опытом и знаниями в области производства фармацевтической упаковки. За более чем 15-летнюю историю было осуществлено поставки в более чем 200 фармацевтических предприятий, работающих на территории России. Постоянное обновление оборудования, высококвалифицированные кадры, отлаженные процессы и проверенные поставщики, – вот слагаемые успеха типографии «ПЕЧАТНЯ». В прошлом году компания совершила новый шаг развития – запуск новейшего уникального оборудования ведущих мировых производителей. Данное оборудование значительно увеличило производственные мощности типографии и гарантирует 100% качество производимой упаковки.



М. Словова, И. Гармаш, И. Федорова,
«Типография Печатня»