

Pharmtech & Ingredients 2016

ВЫХОД НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

С 22 по 25 ноября 2016 года в Москве с большим успехом прошла 18-я Международная выставка оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства Pharmtech&Ingredients 2016.

Выставка Pharmtech & Ingredients – это уникальный проект и значимое для отрасли событие, которое способствует развитию отечественного производства и расширению сотрудничества мировых инновационных компаний с отечественными фармпроизводителями. Об этом на церемонии открытия выставки говорили почётные гости: заместитель Председателя Правительства Московской области, министр инвестиций и инноваций Московской области Денис Буцаев, директор ФБУ «Государственный институт лекарственных средств и надлежащих практик» Министерства промышлен-

Церемония открытия выставки. Второй слева В. Шестаков, «ГИЛС и НП», справа Н. Васильева «ИТЕ»

ности и торговли Российской Федерации Владислав Шестаков, председатель Комитета Торгово-промышленной палаты Российской Федерации по развитию потребительского рынка Александр Борисов, заместитель генерального директора Ассоциации российских фармацевтических производителей (АРФП) Елена Масловская, исполнительный директор Союза профессиональных фармацевтических организаций (СПФО) Лилия Титова. Как отметил в своём выступлении заместитель Председателя Правительства Московской области Денис Буцаев, фармпроизводство – «это единственная отрасль экономики, которая не упала



В. Шестаков, «ГИЛС и НП»

в 2014-2015 годах и показала устойчивую тенденцию к росту, что в 2016 году привело практически к двадцатипроцентному увеличению объема производства в Московской области».

В этом году в выставке Pharmtech & Ingredients приняли участие 359 компаний из 26 стран, из них 45 компаний-экспонентов – новые участники. Общая площадь экспозиции превысила 14 000 кв.метров. За 4 дня работы выставку посетили 6 511 специалистов фармацевтической отрасли из 58 российских регионов и 41 страны мира. В этом году количество посетителей по сравнению с прошлым годом увеличилось на 9%.

Специалисты смогли ознакомиться с новым производственным и упаковочным оборудованием, оборудованием для лабораторий, клинических испытаний, «чистых помещений», найти российских и зарубежных партнёров – производителей высококачественных АФИ и функциональных ингредиентов, а также получить подробную информацию о проектно-технологических решениях для создания фармацевтического производства «под ключ».

В дни работы выставки Pharmtech & Ingredients были заключены десятки новых контрактов. Так, компания «Натива» подписала контракт со швейцарским производителем упаковочного оборудования



В центре В. Шестаков, Н. Васильева, М. Кушнарева

компанией Rychiger AG на сумму более 30 млн рублей. Сотрудничество будет направлено на реализацию проекта по производству упаковочных материалов для порошковых мультидозовых ингаляционных средств, применяемых для лечения бронхолегочных заболеваний. Проект будет реализован до конца 2017 года, а мощность производства составит до 1 млн упаковок в год.

Впервые на выставке была организована **Зона контрактных услуг** – специальное выделенное пространство для компаний и заводов, оказывающих контрактные услуги производителям фармацевтических препаратов, БАДов и косметики.

Программа деловых мероприятий выставки была традиционно насыщена событиями. В первый день выставки состоялся круглый стол «Маркировка идентификационными

сериализации в России: от законодательной базы до технических требований к маркировке. В работе круглого стола и последующей дискуссии приняли участие более 280 специалистов.

23 и 24 ноября в ходе работы 11-го Международного форума «Фармтехпром» с докладами по актуальным вопросам, касающимся ингредиентов и материалов для производства ГЛС, технологий и оборудования для фармацевтического производства, упаковочных материалов и оборудования, а также сопутствующих процессов для фармацевтического производства выступили российские и международные эксперты.

Традиционно в рамках выставки Pharmtech & Ingredients состоялся образовательный проект Pharmtech Tutor, который проводится с целью получения студентами профильных



знаками лекарственных препаратов. Варианты технического и информационного обеспечения», в ходе которого эксперты обсудили различные аспекты внедрения системы

специальностей фармацевтических образовательных учреждений практических навыков. При содействии ведущих фармкомпаний студенты 12 вузов России прошли мини-

На семинаре выставки

стажировку на стендах участников выставки, пообщались с экспертами отрасли и смогли «из первых рук» получить информацию о востребованных в отрасли профессиях.

Российские фармпроизводители на Pharmtech & Ingredients 2016

Круглый стол «Влияние мер государственной поддержки на темпы роста отечественной фармацевтической промышленности», состоялся в Москве в рамках Pharmtech & Ingredients 2016.

Мероприятие проходило под эгидой Министерства промышленности и торговли РФ. Одной из основных тем для обсуждения стали изменения законодательства в области государственных закупок, в том числе инициатива Правительства по внедрению трехступенчатой процедуры закупок лекарственных препаратов и предоставление преференций инвесторам-участникам специнвестконтактов.

Фармпроизводители выразили позицию своих компаний относительно трехступенчатой процедуры закупок для препаратов, включенных в перечень ЖНВЛП. В настоящее время только немногим более



О. Григорьева, К. Лебедева, «Московский эндокринный завод»

формы из субстанции отечественных производителей, но и станет серьезным стимулом для локализации производства полного цикла по другим препаратам из перечня ЖНВЛП. Таким образом, внедрение трехступенчатой процедуры закупок будет способствовать решению поставленных перед отраслью Президентом и Правительством Российской Федерации задач в области импортозамещения и обеспечения национальной лекарственной безопасности страны.

Сегодня мы уже видим реальные примеры существенной экономии бюджетных средств при закупке препаратов, полный цикл производства которых осуществляется на территории Российской Федерации. Опасения относительно возможной монополизации рынка и повышения цен являются необоснованными, опыт целого ряда российских фармацевтических производителей полного цикла продемонстрировал, что вывод на рынок лекарственных препаратов, полный цикл производства которых осуществляется на территории Российской Федерации, привел к существенной экономии бюджетных средств. Более того, государство регулирует политику ценообразования на лекарственные препараты, включенные в перечень ЖНВЛП.



А. Яковчук, «Славянская аптека»

30% лекарственных препаратов из перечня производится из отечественной субстанции. Поэтому данная мера станет эффективным механизмом поддержки не только уже существующих российских производителей с максимальной глубиной локализации, а также производителей готовой лекарственной



М. Демин, А. Зирко «ИМCD», Ю. Власенко, В. Сочельников, «МК Девелопмент»



Е. Гаврова, Е. Цепкова, «Мосхимфармпрепараты»

Эффект от внедрения данной инициативы может быть только положительным – это станет стимулом для технологического и инновационного развития российских производителей, которые накопили компетенции в области производства полного цикла и готовы инвестировать в его развитие.



Е. Дериглазова, «АлексАнн»

Участники дискуссии согласились с тем, что обсуждаемые меры господдержки, такие как трехступенчатая процедура закупок и преференции инвесторам в связи с исполнением обязательств по специнвестконтрактам, будут способствовать локализации производств на территории РФ, что станет



И. Кижко, Е.Б. Павлова, «ХАРМС»

основой для уменьшения себестоимости лекарственных препаратов и приведет к снижению государственных затрат на закупку лекарственных препаратов.

Международная выставка оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства

International exhibition of equipment, raw materials and technologies for pharmaceutical production

21-24.11.2017

Россия, Москва
МВЦ «Крокус Экспо»

Crocus Expo IEC
Moscow, Russia

Международный форум
Фармтехпром

International Forum
Pharmtechprom

22-23.11.2017

Немецкое оборудование на Pharmtech & Ingredients 2016



M. Werner, E. Береснева, D. Steinhäuser, «Glatt»



Д. Задиров, «Фарма Унион», Т. Хундт, «Uhlmann Pac-Systeme GmbH&Co.KG», А. Харитонов, «Фарма Унион», Д. Куприч, «АЛСИ Фарма», А. Бруев, «Harro Höfliger Verpackungsmaschine GmbH»



S. Gejs, R. Rausch, M. Курако, «Optima»



M. Dietz, «Bohle»



P. Werner, P. Keller, «Belimed»



Слева Dr. Schmidt, «Alexanderwerk», второй справа U. Tittel, «Lödige», Ж. Панфилова, Е. Панфилова, А. Панфилов, «ИНТЕРТЕХ КОНСАЛТИНГ»



«Zeta»



К. Klappert, «Fa. CurTec», А. Brandstetter, «Fa. ViscoTec»



Справа J. Schmidt, E. Назаренко, «Jentec» с представителями компании «КЛЕВЕР»



С. Мовсесов, В. Барышников, И. Кадыров, А. Павлюков, «BWT»



В. Батырев, «IWK», М. Krohe, «groninger», М. Nowak, «Diosna», К. Кодряну, Н. Кодряну, «Фармамикст», J. Clement, «MediSeal», М. Hanisch, «Gerteis»



L. Veuillet, «Bausch»



О. Демин, «Multivac», В. Стариков, Д. Сосновских, «Анжеро-Судженский ХФЗ», Л. Солодихина, «Ирбитский ХФЗ»



Д. Дунаевский, А. Горечий, В. Лыткин, А. Малукало, К. Овсяник, В. Сначев, «OCS»



Е. Виноградов, В. Зенков, «Вольф Энергосберегающие системы»



И. Марченко, «Принтинг-Групп»

Итальянское оборудование на Pharmtech & Ingredients 2016



На стенде компании «Stilmas». Справа Т. Орехова, «Stilmas», слева А. Рельф «IMA»,



Э. Шмуккер, президент, А. Турко, менеджер «Schmucker S.r.l.», А. Храновская, ассистент директора, В. Колосов, директор «MGS POLYCOM»



А. Negri, F. Finotti, «Sea Vision», в центре О. Балдина, «Упаковочные решения»



На стенде компании «Comecer»



P. Paradisi, С. Кравченко, «MPA»



М. Белякович, L. Contardi, «Padana»



Е. Zorzella, M. Pinfari, G. Landolfi, «Antares Vision», В. Тупов, «Солмарк», М. Meneghelli, «Antares Vision», Е. Анохина, Н. Кабисов, «Солмарк», G. Tomasoni, «Antares Vision»



На стенде компании «Marchesini»



На стенде компании «Marchesini». В центре С. Илюхин, директор московского представительства «Marchesini»

Юбилейный вечер на корабле в честь годовщины открытия московского офиса Marchesini Group



Disinfection and Sterilization in Pharmaceutical Industry



Слева С. Кочеров, «Фармстер»



P. Werner, P. Keller, «Belimed»



M. Diesveld, А. Филатов, «Panasonic»



Т. Lobei, А. Жиронкина, Е. Семенова, А. Кашин, В. Киселев, А. Зарипов, Н. Медянцеv, «Компания Альфа-Лаб»



В. Сидоров, Е. Иванова, Д. Луцекин, М. Дрожжин, «МикроТех»



На стенде «Ibc nanotex»



K. Grzesinska, A. Nilsson, A. Markov, O. Bertolini, P. Liverani, D. Barbault, V. Matitsyn, «Getinge»

Китайское оборудование на Pharmtech & Ingredients 2016



Ц. Ван, А. Жолткевич, «Luxun», М. Кушнарева, «ФТУ»



С. Попов, региональный менеджер, «ГК ФАРМТЕХ», Женг Сяодонг президент, «Tofflon», А. А. Кирпичников, директор, «ГК ФАРМТЕХ», Лео Ли, директор по продажам в СНГ, «Tofflon»



Д. Семенихин, Р. Яковлев, «Bio Rus»



С. Громов, Б. Санжиев, «SBN-IMPEX»



Р. Кузьмин, «Фарм-Лаб»



Справа Д. Галанов, «Технологии для медицины и фармацевтики», в центре Zhoe Jiju, «Macroprocess»



«Truking»

Европейское оборудование для российской фармы



Б. Ковачич, «rommelag ag», Д. Лашманов, А. Бектемис, «ТЕХТИМА», Т. Обенауэр, «rommelag ag», С. Морнхинвер, Н. Салахов, «ТЕХТИМА»



G.U. Abdellakhi, S. Gonzalez, «Dara»



O.Casoliva, «I-Dositecno»



К. Вардересян, К. Сигвальт, «АКТИНИ САС»



В центре Е. Хоффманн, «MediBalt», В. Туровец, М. Кормилицына, Г. Хачиян, И. Михайлов, «Реаторг»



D. Penco, A. Pulici, «MediBalt»

Pharmengineering Pharmtech & Ingredients 2016



Ю. Крюков, О. Гребнева, Р. Лимберски, Д. Марков, М. Мрлина, Л. Юрча, «Block»



Е. Базина, В. Николич, «Строй Техно Инженеринг»



Е. Rodrigues, «Bachiller», С. Юртаев, D. Bozic, «Brinox»



P. Genth, «Daldrop+Dr.Ing.Huber»



М. Белякович, L. Contardi, «Padana»



На стенде компании «Ingermax»

Субстанции и вспомогательные вещества на Pharmtech & Ingredients 2016



И. Воскобойникова, В. Колхир, «ФПК ФармВИЛАР», в центре Н. Заманская, «Полисорб», С. Постельников «Вифитех»



R. Harbers, «DFE Pharma», S. Mistry, «Shin-Etsu», на стенде «ФПК ФармВИЛАР»



В. Колхир, «ФПК ФармВИЛАР», Ф. Микулаш, «Dr. Paul Lohmann», Я. Блохин «Evonik Chimia»



А. Назаров, К. Румянцова, В. Дружинина, К. Гуссенс, «Capsugel»



Л. Ахметзянова, М. Помазанова, Э. Самигуллина «CEPIA, Sanofi»



А. Гайченко, Р. Фафанов, «Реттенмайер Рус» филиал «JRS Pharma» в России



А. Атанесян, Ф. Морозов, «НеваТорг»



В. Тюрин, «ВладМива», М. Калинкова, «Химмед»



А. Катковский, Э. Галимьянова, «Химмед Синтез»



G.T. Natrop, «Chemische Fabrik Budenheim KG», О. Ковалева, «Химтех-Холдинг»



На стенде компании «Bosch». Г. Ваклер, Ю. Ганчева, А. Попова с представителями компании ООО «Озон»



С.Г. Макеев и А. Попова, «Bosch», Москва

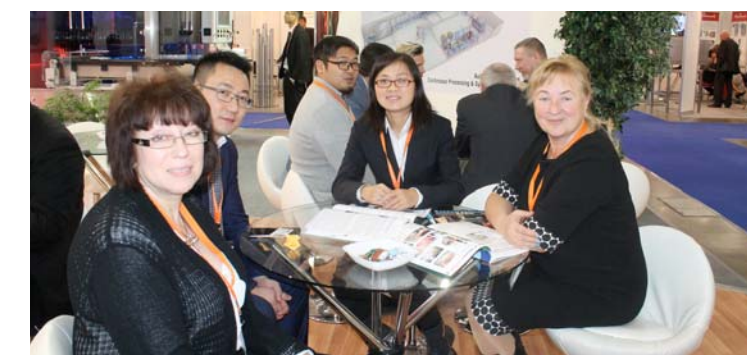


На стенде компании «Tofflon» с представителями «Heuft», в центре О. Пряничникова и А. А. Кирпичников

С. Попов, региональный менеджер, «ГК ФАРМТЕХ», Женг Сяодонг президент, «Tofflon», А. А. Кирпичников, директор, «ГК ФАРМТЕХ», Лео Ли, директор по продажам в СНГ, «Tofflon»



Шуай Жанг и Син Ке, инженеры, «Tofflon», С. Попов рег. менеджер, представитель, В. Зайцева, «ГК ФАРМТЕХ», представители компании «БИНЕРГИЯ», инженер-технолог А.В. Коршунов и директор по производству А.Г. Быстров



В. Зайцева, представитель «ГК ФАРМТЕХ», Лео Ли, директор по продажам в СНГ, Лу Сяоян, менеджер, «Tofflon», М. Кушарева, главный редактор журнала «Фармацевтические технологии и упаковка»

Упаковочные материалы на Pharmtech & Ingredients 2016



Ш. Юрик, «Stevanato Group», Е. Голубчикова, «Штольцле Глас», Р. Кизел, С. Вавржичкова, «Stoelzle group»



На стенде компании «Эректон», слева А. Дон, Л. Гурарий



А. Кирпичников, «ГК ФАРМТЕХ», В. Боровиков, И. Рогожина, «Эллара»

D. Rankovic, H. Hornsved, «West»



И. Степанова, «ГК ФАРМТЕХ», И. Свистунова, О. Шумаков, «ПД АВИСС»



Р. Дюжиков, Т. Бабич, M. Schmidt, I. Oikarinen, Р. Чув, А. Шевелева, «Торговый Дом «ТТ»



И. Каширина, О. Хованова, О. Рыбакова, Л. Микуляк, типография «Абсолют»

Инновационная первичная упаковка позволит реализовать потенциал вакцин и дорогостоящих препаратов



Р. Вагнер, Л. Остроух, Д. Никитин, И. Потанина, «Schott»

На выставке Pharmtech в Москве эксперты компании SCHOTT по упаковке уделила особое внимание двум активно развивающимся сегментам фармацевтического рынка: вакцин и дорогостоящих лекарств. В частности, на сессии, посвященной упаковочному оборудованию и материалам, региональный менеджер по продажам компании Рюдигер Вагнер подробно рассказал об основных трудностях, с которыми сталкиваются фарм-производители.

В своей презентации Вагнер заострил внимание на решениях (RTU), готовых к использованию в решениях.

«По словам наших клиентов, для них главное — это гибкость», — объяснил Вагнер. — Это в особенности характерно для представителей биотехнической промышленности, которая постепенно смещается в сторону персон-

ализированных лекарственных препаратов. Объемы тары здесь слишком малы, чтобы задействовать нацеленные на большой объем традиционные методы производства. В итоге фармацевтическим компаниям необходимо решение, которое позволило бы производить продукцию небольшого объема с максимальной точным соблюдением требований. Именно здесь

на передний план выходят готовые к использованию решения».

«Если фармацевтические компании будут иметь возможность работать сразу с несколькими видами упаковки на одной фасовочной линии, не теряя за счет этого время на подготовку оборудования, это повысит их эффективность и поможет снизить затраты», — заметил Рюдигер Вагнер.

Реализовать это поможет разработанная SCHOTT платформа adaptiQ®: готовые к использованию и предварительно стерилизованные флаконы, упакованные в ячейки и размещенные в контейнере. Такая упаковка позволяет производить наполнение флаконов без предварительной подготовки, т.е. без мойки, сушки и стерилизации. Упаковка надежно вмещает до 100 фармацевтических флаконов. В основе технологии лежат подтвержденные стандарты, позволяющие фармацевтическим компаниям обрабатывать разные виды упаковки на одной фасовочной линии без потери времени на подготовку. Таким образом, наполнение даже самых маленьких партий может быть весьма эффективным.

«Эта концепция заинтересовала производителей сразу, едва мы представили ее на рынке. На сегодняшний день в продаже доступны размеры 6R, 10R, 20R и 30R ISO. Мы постоянно расширяем ассортимент и вскоре представим полный портфель продукции».

Пресс-служба «Schott»



На стенде компании «Geronik»
Справа А. Николаев, «Geronik»,
И. Кучерявенко, «Inden Pharma»



Э. Левина, В. Хохлова «Оланпак», J. Karunakar «Piramal Glass»,
О. Лухменёва, «Оланпак», А. Zielaskowski «A-Tech»



На стенде «Типография МГК»



К. Кунц, Р. Гросс, В. Воробец, «PolyCine GmbH»



В центре J. Vavrin, J. Vavrin Jr. «Drakabag»,
N. Werner, С. Приймак, «Renolit»



«Farmarak»



Ю. Двирняк,
«Долгопрудненский
завод медицинских
изделий»



Ю. Романова,
И. Сидорова, «Фармстекло»

Аналитика на Pharmtech & Ingredients 2016



А. Андресюк, Е. Васильева, А. Мальцева и В. Кофтык, «Галахим»



А.М. Королева, А.К. Ким, «Аквахром»



На стенде компании «Pall»



М. Кузнецова, С. Emonard «bioMérieux»



М. Лебедев, М.Б. Вербицкая, «АГ Аналитэксперт»



Т. Ломая, «Медиана-фильтр» и
А. Котова, «Эко-Фильтр»

Компания «Мерк» представила новое оборудование и технологии на 18-й выставке Pharmtech & Ingredients



На стенде компании «Мерк»

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, посетите сайт www.merckgroup.com

Москва, Россия – «Мерк», ведущая научно-технологическая компания в области здравоохранения, лайф сайнс и высокотехнологичных материалов, представила новый ассортимент продуктов и решений на крупнейшей в России и странах ближнего зарубежья выставке оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства Pharmtech & Ingredients.

Компания продемонстрировала передовое лабораторное оборудование в области практических и технологических процессных решений. Новые технологии «Мерк» позволяют не только повысить эффективность исследовательских процессов, но и оптимизировать систему контроля качества в научных лабораториях и на фармацевтическом производстве.

Так, например, **уникальные фильтрационные устройства Milliflex® в комбинации с вакуумным насосом Milliflex® Plus** позволяют получить надёжные результаты по анализу микробиологической чистоты жидких образцов. А с системой **Milliflex® Quantum**, использующей мембранную фильтрацию и флуоресцентное окрашивание, обнаружить микроорганизмы теперь возможно гораздо быстрее, чем традиционными методами. Кроме того, неразрушающий клетку характер реагентов позволяет проводить последующую инкубацию мембраны на среде и идентификацию микроорганизмов.

В области научно-исследовательских испытаний по очистке и концентрированию рекомбинантных белков, вакцин, продуктов сывотки крови была представлена

установка для тангенциальной фильтрации Cogent® µScale TFF system. С ее помощью стало возможным разделять и очищать жидкие смеси методом ультрафильтрации и диалфильтрации в режиме тангенциального потока (ТФФ).

Принимая во внимание, что чистые комнаты и изоляторы в фармацевтической, медицинской и пищевой отраслях требуют процедур тщательного мониторинга воздуха на присутствие микроорганизмов, «Мерк» предлагает своим клиентам передовое оборудование в области микробиологической безопасности. На выставке Pharmtech & Ingredients был представлен **портативный микробиологический пробоотборник воздуха MAS-100 NT®**, который применяется для проведения точного микробного мониторинга. Уникальной особенностью пробоотборника стала встроенная автоматическая функция калибровки, которая гарантирует точные и надёжные результаты проверки, не зависящие от ошибок оператора.

Из числа классических бестселлеров компании «Мерк» посетители выставки могли увидеть **систему очистки воды Milli-Q®**, которая давно стала неотъемлемой частью фармацевтических лабораторий, вытеснив привычные многим дистилляторы. Новые технологии, методы анализа и увеличивающаяся чувствительность приборов задали новые стандарты качества чистой воды. На протяжении десятков лет вода Milli-Q® остается важной составляющей экспериментов для лаборантов и исследователей по всему миру.

Также посетители выставки смогли познакомиться с новой линейкой систем очистки воды, которая была представлена летом этого года – **системой Elix® 150**. Это новое поколение систем, в котором переосмыслен 30-ти летний опыт разработок в области очистки воды. Режим работы мембран обратного осмоса контролируется автоматикой и меняется в реальном времени в зависимости от параметров водопроводной воды. Модуль электродеионизации получил дополнительную защиту от растворенного CO₂ и стал еще более надежным и неприхотливым. КПД системы возрос до 50%, что позволит сильно сэкономить потребителям, которым требуется тысячи литров воды в день. Особый акцент сделан на беспроводных технологиях, удаленном доступе и возможностями интеграции с системами управления лабораториями и зданиями. Теперь получить доступ к истории и настройкам системы можно с любого смартфона или планшета, подключенного к локальной сети организации.



На стенде компании «Shimadzu». В центре Д. Фармаковский, М. Медведева



«Технофильтр»



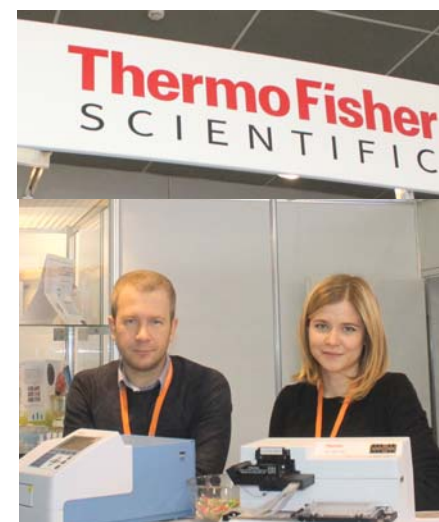
Е. Азарова, Т. Лебедева, Д. Залеских, М. Goretti, С. Осадчий, «Gluvox»



А. Ischi, «Charles Ischi» и А. Гончаров, «Coater.Pro»



Ю. Бутырская, Е. Мурашова, «Химмед»



П. Комаров и Е. Одинокова, «Thermo Fisher»



И. Кузнецов, А. Королевский, «Pharm Technologies»